

1

# 株式会社フツパー

「はやい、やすい、巧い」AIを

**Hutzper SERVICES**

**Vision**

- 1 高精度  
- 認識率9割以上の精度を実現
- 2 高速処理  
- エッジ側で処理を行うことで高速化を実現
- 3 短期間導入  
- 独自の開発手法により短期間導入可能
- 4 低コスト  
- 初期費用ならびに運用費が低コスト

**Insight**

- 1 可視化画面  
- AIの判定結果をリアルタイムで表示可能
- 2 再学習  
- 異常時データを蓄積し、再学習に利用可能
- 3 アラート通知  
- エラー発生時は各種端末に通知
- 4 デバイス管理  
- 増加したエッジ端末を一元管理

## 今回の展示会の展示物・PRポイント

弊社のHutzper VisionおよびInsightのデモ機を展示いたします。実際の製造ラインを模したデモ機にカメラ、エッジデバイスを設置し、SaaSアプリ(Insight)の画面に映るまでをお見せいたします！デモ機をご覧いただくことで、自社での活用/設置イメージを掴んでいただくことを目的としております。また、「うちのラインちょっと変わってて、こういうのできる?」や「こんなのもAIで見れるの?」といった、個別の質問にも相談ブースにて質疑応答させていただきますので、気軽にお立ち寄りください。

「はやい、やすい、巧い」カスタムAI提供します！弊社独自の開発手法により手軽に導入でき、高精度なAIを提供します。モデル開発、本番導入および設置も費用に含まれております。(特殊カメラ、カメラやモデル追加等によっては価格が前後しますがその点ご了承ください。)また、判別結果も見える化し運用も手軽に！現場運用システム(SaaS)も併せて提供しており、AIの継続運用、非ブラックボックス化を支援します。主な機能としましてはアラート通知機能、判定理由説明画面、再学習用データ収集になります。さらに要件に合わせて工場内への設置設備もご提供します！弊社AIを現場で最適に開発、運用するためにカメラ設置、撮影方法等のコンサルティング、機器設置等もご提供が可能です。主には、製造業(とりわけ食品)における最終検査業務の自動化、省人化、危険地域におけるモノの監視業務の代替、人の挙動監視、オフライン広告の効果測定の見える化に対してご支援させていただくことが可能です。我々の実績としましては、大阪トップランナー育成事業に選出、総務省のローカル5G実証実験に参画、等あげられます。(その他実績多数ございますので、お近くの弊社担当ないしはHPをご確認ください。)

☎ 050-5832-6617

担当 ビジネス開発本部 マーケティング部 萩原啓悟

<https://hutzper.com/>

〒532-0002大阪府大阪市淀川区東三国4-25-29フローラル・セントランド206

[keigo.hagihara@hutzper.com](mailto:keigo.hagihara@hutzper.com)

# 株式会社エイサムテクノロジー

## 12万円からできるセンサ可視化システム「センサミル」

**12万円からできる**  
**センサー可視化システム**  
**Sensamil センサミル**

ご指定センサー対応  
 カスタム開発料込み

センサーの信号を  
パソコンに取り込みたい

センサー値を  
無線で飛ばしたい

客先で自社センサーの  
信号を見せてPRしたい

**NEW!!** 2021年1月よりLoRa、IEEE802.15.4の無線通信にも新たに対応



ご指定のセンサーにあわせたカスタム開発と  
 センサー接続基板・可視化ソフトで12万円から

**POINT1** センサーにあわせたカスタム可視化  
 お客様ご指定のセンサーに合わせてセンサー接続基板のソフトウェアをカスタマイズします。I2C、SPI、UART、ON/OFF、アナログ信号の各種センサーに対応可能。直接取り込みが難しいセンサーでも、別料金でインターフェース基板を用意して対応します。

**POINT2** 12万円からの低コスト  
 市販の基板を流用することで、カスタマイズ費・可視化ソフト込みで12万円からという低コストを実現しました。市販の基板に直接接続できないなど条件に合わないセンサーでも、可能な限り市場にあるものを組み合わせて低価格でご提供できるよう尽力します。

**POINT3** 無線での可視化にも対応  
 LoRa、IEEE802.15.4、WiFiでの接続により、離れた場所に置いたセンサーもパソコンで可視化できます。電池やバッテリーを使用することで完全ワイヤレスでのご利用もできます。

**POINT4** 選べる2つの可視化ソフトウェア  
 1000Hzまでの信号をリアルタイムに可視化できる独自アプリ「センサミルアプリ」と、低周波の信号を可視化できる高機能なオープンソースソフトウェア Grafanaの2種類に対応します。

### 今回の展示会の展示物・PRポイント

センサミルは、ご指定のセンサーに合わせたカスタム開発と、センサー接続基板、可視化ソフトも含めて12万円から！ IEEE802.15.4、LoRa、WiFi接続による無線での可視化に対応しています。

弊社は、無線技術をベースにIoTデバイス、クラウドまでIoTソリューション全体を提案、試作、開発いたします。また、オフィス向け920MHz帯無線照明システムで国内大手ビル設備会社との取引があり、大規模建築物での採用実績があります。生産は国内外パートナー会社を活用し、コストパフォーマンスに優れたソリューションを提案いたします。2021年1月よりLoRa、IEEE802.15.4の無線通信にも新たに対応した12万円からできるセンサー可視化システム「センサミル」を提供しています。「センサの信号をパソコンに取り込みたい」「センサ値を無線で飛ばしたい」「客先で自社センサーの信号を見せてPRしたい」等のお悩みはありませんか？「センサミル」なら、センサをパソコンに接続するセンサー接続基板と可視化ソフトをセットでご提供いたします。ぜひ、可視化したいセンサの情報をお知らせ下さい。すぐにお見積いたします。

☎ 06-4393-8335

担当

<https://www.a-sum.co.jp/>

大阪市西区北堀江1-1-27イマイビル5階E

[sales@a-sum.co.jp](mailto:sales@a-sum.co.jp)

# 株式会社エーディーディー

## その検査、自動化しませんか？

**画像処理 外観検査システム iVision**  
Machine Vision Inspection System

画像処理技術で、生産品の外観検査、寸法検査、カラー検査、  
バーコード・QRコード読取を自動化します！

*By image-processing technique, it automates visual inspection, dimensional measurements inspection, color inspection, and bar-code/QR code reading for products.*

iVisionは、当社の画像処理技術により実現した、マシンビジョンソフトウェアライブラリを使った「外観検査システム」です。  
目視検査の自動化により、品質の向上、生産コストの削減を実現します！

iVisionは、製品のキズ、汚れ、打痕、反り、欠陥・欠損、寸法、カラーの検査から、文字・バーコード読取りなど、様々な外観検査を可能にするシステムです。

*iVision is a system which enables automation of various visual inspections such as product damage, dirt, dent, warpage, defect, chip, dimension, color inspections and characters and bar-code reading.*



**AdD**  
Additional Development

手書き検査をもっと効率的に行いたい・・・  
そんなお悩みはありませんか？

卓上検査ロボット iVision ロボ

**連続で検査する。**  
1台のトレーにセットすれば、連続で同じ検査を繰り返し行うことが可能です。

形状検査 長さ検査

**広範囲を検査する。**  
真角に入りきらない大きなワークでも検査することが可能です。

打痕検査 キズ検査

卓上検査システム導入によるメリット

- 手書き検査との比較  
ワークを置きなおす必要がありません。  
同じ検査を、自動で場所を変え、順番に検査できます。広い面積をもつ同材質の面も連続的に検査できます。
- 搬送装置導入との比較  
装置製作の必要がありません。  
検査ロボットに検査内容を登録すればすぐに検査が可能です。検査内容の変更も可能です。

### 今回の展示会の展示物・PRポイント

当社が開発しました画像処理検査システム「iVision」は、お客様のニーズに合わせたカスタマイズが可能です。そのため、これまで多種多様な検査システムとしてお使い頂いております。デモとして展示させて頂く予定であったものは、下記の2つとなります。・インラインでの錠剤検査システム — お客様が使用されている搬送ラインに、カメラ、照明を後付けしたイメージとなっており、錠剤の汚れ、黒点を検査するものとなります。・iVisionロボ(卓上ロボットを使用した検査システム) — XYZ軸に稼働するロボットを使用し、検査対象をセットすることで、トレーに入っている部品を1つずつ検査したり、1台のカメラで検査対象を分割して撮像し、高精度で検査することも可能となる、高い汎用性を持ったシステムとなります。あくまで一例ですので、お客様が求められている検査システムについて、弊社営業までお気軽にご相談ください。

「令和はマシンビジョンの時代！」様々な製品における品質要求は年々高いものを要求されています。お客様の安全と企業の信用を考えた場合、製造メーカーの対応はやむを得ないことですが、人手をかけても利益を生めないのが品質検査の辛いところ。「人は減らしたいが、品質精度は上げたい」のが企業の思いです。AdDはこんな生産現場、品質現場へタイムリーなご提案を致します。様々な分野における年間200件に近い検証実績、コストパフォーマンスの良い検査システムのご提案、お客様のニーズに合わせたカスタマイズ対応など、ご満足頂けるようにご提案をさせて頂きます。「AdDが創る未来のマシンビジョン」一度お話を聞いていただけませんか？「画像処理検査システムを導入したが稼働していない」「使い方が複雑」「余計な機能が多い」など、高額なシステムを導入するのに、「稼働していない画像処理検査システム」になっていませんか？AdDが開発した「iVision」はこれらのご不満を解決します。画像処理検査において、お客様要求される品質検査に対し、「無駄なく、無理なく、使いやすく」を徹底したシステムをご提供致します。キズの有無、キズの大きさ、打痕の有無、色の違い、汚れ、寸法計測など、品質現場に最適な画像処理検査システムをご提供致します。

☎ 075-322-6771

担当 SI事業推進部

<https://iVision.add-soft.jp>

京都市右京区西院平町7番地クラエンタービル8F

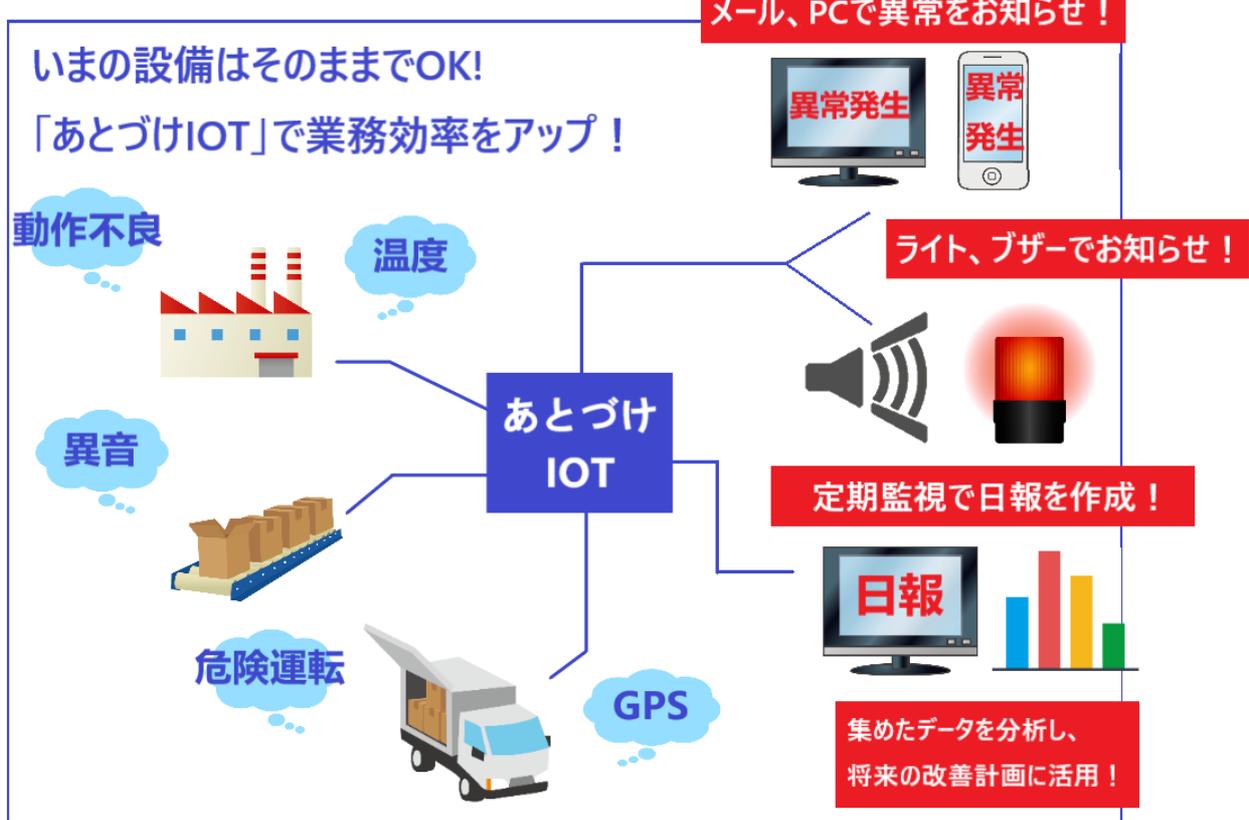
[ivision@add-soft.jp](mailto:ivision@add-soft.jp)

## 5

## 株式会社フリート

現在設備を変えずにWebでIoT活用。

## 低コストでかんたんにIOT化！



## 今回の展示会の展示物・PRポイント

弊社店実物の見どころは、あとづけIoTシステムとWeb技術の連携です。環境情報を収集する小型マイコンで情報を収集し、収集した情報をWeb技術により見える化する過程・結果をブースにてご覧いただけます。

弊社は、ここ大阪にてIoT技術の先駆者として35年の実績を誇りますが、Webや基幹のシステム開発ノウハウも持っております。Android及びiPhoneに対応したスマートフォンアプリの開発経験も豊富です。ハードウェアはユニバーサル基板によるデジタル/アナログ回路の自作からファームウェアの導入まで、弊社社内で全て賄うため、他社よりも安価でスピーディーに対応できる強みがあります。

☎ 06-6885-1029

担当

<https://fleet.co.jp/>

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島3丁目3-4 SPビル8F

# 株式会社システム技研

ものづくりのIoTを具現化しませんか？

## ものづくりのIoTを具現化しませんか？

製造業の新たな競争力はIoTをはじめとする情報がカギとなります。  
設備／製造ライン／工場の可視化／最適化 から  
管理技術に基づいたIoT活用による利益の獲得を支援します。

MES(製造実行システム)



**MAPS** 株式会社 システム技研

## 今回の展示会の展示物・PRポイント

DX活用による設備／製造ライン／工場の可視化／最適化と  
管理技術に基づいた利益の獲得を支援！

お客様の課題に対して様々なソリューションをワンストップでご提案いたします。

### 【展示内容】

- |                 |                  |
|-----------------|------------------|
| ・ チョコ停監視ツール     | 「チョコ停ウォッチャーmini」 |
| ・ 稼働監視ツール       | 「シグナルウォッチャー」     |
| ・ AI外観検査ソフトウェア  | 「gLupe」          |
| ・ MES(製造実行システム) | 「IB-MES」         |
| ・ 販売・生産管理システム   | 「MAPS」           |

株式会社システム技研(阪急阪神東宝グループ)です。(URL:<https://www.sys-giken.co.jp/company/>)

当社は1982年に「日本の製造業の競争力強化」を目的に創業し「管理技術による利益の獲得」を方法論として「MAPS」を開発。人と共に成長する販売生産管理システムをコンセプトに開発から40年。長年に渡り多くの製造業のお客様にご利用いただいております。

### 【無料ウェビナーのご案内】

6月17日(木曜日)14時より「AI外観検査」に関するウェビナーを開催いたします。ぜひご参加ください。  
ウェビナー概要とお申込みはこちらまで→ <https://www.sys-giken.co.jp/information/detail/206>

☎ 06-6344-2875

担当 営業部

<https://www.sys-giken.co.jp/>

大阪市福島区福島5-6-16 ラグザ大阪ノースオフィス9階

[giken\\_eigy@sys-giken.co.jp](mailto:giken_eigy@sys-giken.co.jp)

7

# 株式会社山本金属製作所

統計的工程管理にイノベーションを起こす!



## 今回の展示会の展示物・PRポイント

製品名：MULTI INTELLIGENCE 【切削加工時の工具内の温度・振動をリアルタイムにモニタリング】 切削工具・ツールピンの先端付近にセンサ（熱電対など）を内蔵しているため工具刃先・ピン先端の温度・振動を測定する事が可能です。切削加工・接合のIoT化・最適加工条件選定をサポート致します。工具を”知能化”し加工・接合現象の”見える化”を実現します!! クーラントを掛けながらの温度計測も可能です。（インナースルー対応可） 赤外線サーモグラフィでは測定できなかったドリル加工時における工具刃先の温度の測定も可能です。振動については計測したい工具を把持するだけで計測が可能であり折損に至るまでの過程情報のモニタリングが可能です。またデータ検出が難しい小径工具にも対応致します。【受信機とPCを設置で温度・振動データの読み取り・記録が可能】ホルダー内部に計測器とワイヤレストランスミッターを搭載。計測した測定情報は無線送信されPCモニターで確認する事が可能です。【受託試験でもご活用頂けます】切削・FSWにおける評価に関してMULTI INTELLIGENCEの効果を確かめたい方には受託試験での活用も提案可能です。

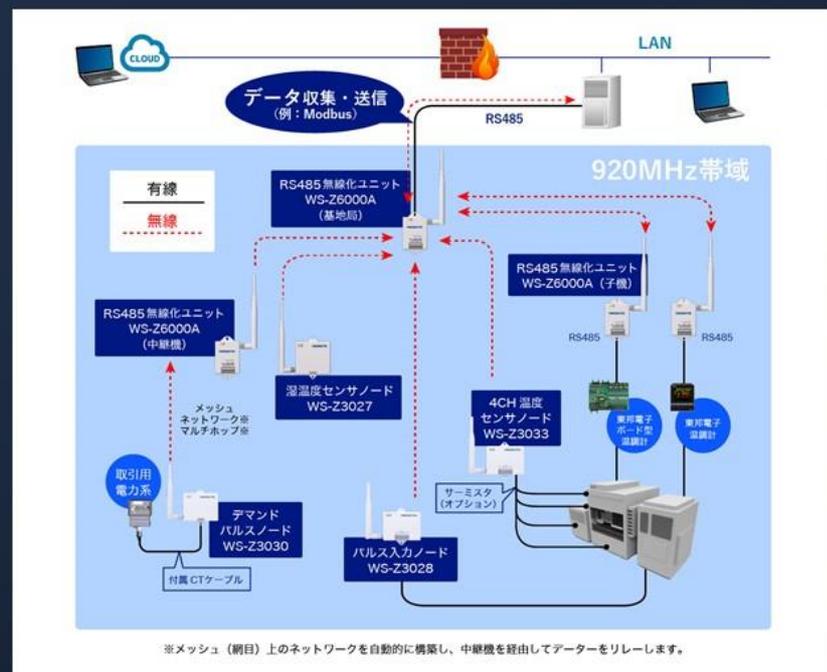
株式会社山本金属製作所は創業以来培ってきた精密加工技術と計測評価技術を駆使し、ものづくりにイノベーションを起こすことを使命に事業を運営しています。【求めるマッチング先】・切削加工に関して、以下のような課題を抱えている企業様への提案 A:加工トラブル解決に向けた糸口が見えない(難削材・複雑形状加工など) B:職人の経験や勘を定量的に評価したい。 C:量産加工時の工具破損によるトラブルを未然に防ぎたい。・FSWに関して、以下のような課題を抱えている企業様への提案 A:社内で採用実績がなく、前例もないので、試験のとっかかりが難しい。 B:新素材や新形状に対する適切なツールと接合条件等、相談できる機関が少ない。 C:接合メカニズムが解明されていない。効率の良い試験計画が組み立てれない。 D:実技演習を伴ったFSWの接合理論を学べる場が少ない。

☎ 667041800

担当 営業部 後藤 晃宏

<https://yama-kin.co.jp/>  
大阪市平野区背戸口2-4-7  
[info@yama-kin.co.jp](mailto:info@yama-kin.co.jp)

## “neoMOTE”による「測る」・「繋ぐ」・「利活用」を支援



TOHO ELECTRONICS INC.

シンプルな構成だから  
柔軟性と拡張性が  
あります

20年の実績と  
多くのノウハウに  
裏付けされた安定性

無線化による導入で  
運用コストと  
時間の削減が可能に

多様なプロトコルに  
対応しているので  
様々なセンサ・機器へ  
接続可能

## 今回の展示会の展示物・PRポイント

特長：1)シンプルな構成だから柔軟性と拡張性があります 2)20年の実績と多くのノウハウに裏付けされた安定性 3)無線化による導入で運用コストと時間の削減が可能に 4)多様なプロトコルに対応しているので様々なセンサ・機器へ接続可能

お客様のさまざまなニーズにお応えします： 1)測る 1:さまざまなセンサ・機器のデータを収集したい → RS485無線化ユニットを利用 2:現場で電源の確保が困難 → 電池駆動のセンサノードを利用(温度、湿度、パルス、デマンドパルス) 2)繋ぐ 1:予算や状況に応じて段階的な構築をしたい → 機器単位の変更・追加が容易に可能 2:現場主導で導入、運用したい → 無線・ネットワークの専門的な知識・経験がなくても、シンプルな構成で構築可能 3)利活用 1:データ収集プロトコルを変更しないで無線化したい → さまざまなプロトコルに対応可能 2:既存・新規システムにデータを取り込みたい → 省エネ、省力化、稼働監視、品質管理など各種システムにデータを柔軟に提供

☎ 042-700-2100

担当 営業部センサネットワーク営業課

<https://toho-inc.com/neoMOTE/>

〒252-0131 神奈川県相模原市緑区西橋本2-4-3

info@toho-inc.co.jp

# コバオリ株式会社

工場・倉庫の様々な課題をRFIDで解決!



## 働き方改革にも貢献 話題のICタグ

### コバオリの特徴

- 実績と価格で勝負 (グローバル価格)** 年間2億PCS以上の生産・出荷というグローバルにみてもトップクラスの供給実績があります。メリットのあるコストでご提案させていただきます。
- グローバルにサポート** 日本・中国・ベトナム・インドネシアでの製造供給体制があります。納期短縮、輸送を含めたコスト削減など日本品質管理基準のもとサポートいたします。
- カスタマイズに対応** 用途に合わせたオリジナルの設計が可能です。また、さまざまな素材や仕様でのカバリング、取り付け方法も含めて、最善の方法をご提案させていただきます。
- サプライ品のみのご提供** 現在お使いの他社のプリンター(エンコード機)のサプライ商品としてプリンターに合わせた仕様でICタグを設計、ご提供させていただきます。



工場・倉庫内の  
さまざまな課題を  
**RFID**で解決

コバオリPOINT!  
ICタグだけでなく、ソリューション  
周辺機器も含めトータル的に  
ご提案させていただきます。

コバオリ株式会社 K3ビル  
TEL 075-316-1331 URL <https://www.kobaori.co.jp>  
615-0802 京都市右京区西京極北庄境町60番地



## 今回の展示会の展示物・PRポイント

RFIDは大量のものを一括で読取れたり、ICタグが見えていなくても読取りができるため、読取りの効率化ができる事が特長です。RFIDは読取りリーダーと、ICタグ間で通信してICタグのIDを読取ります。例えば棚卸シーンでは、読取った商品のIDが在庫情報となります。システムの最小単位は非常に小さく、読取りリーダーとICタグだけです。そのため解決されたい課題から導入できますので、スムーズスタートが可能です。

弊社はICタグの製造販売を中心に、RFIDを使ったソリューション提案から、ICタグの選定、読取り環境のご提案までトータルにサポートいたします。ICタグは年間数億枚規模で供給しておりますので、そのスケールメリットを活かし、リーズナブルな価格でご提供が可能です。少量多品種から大量ロットまで幅広いユーザー様にご対応可能です。一般的なラベルタイプのICタグの他に、ICタグの読み取りが苦手な金属パーツや液体ボトルにも対応した特別なICタグもございますが、性能、価格ともに高評価頂いております。また、あらかじめ弊社でICタグヘデータを書き込んで供給する事も可能です。国内営業所は東京、岐阜、京都、大阪、福山、福岡がございます。海外事業所も上海、青島、香港、インドネシア、ベトナムにございますので、国内に限らず海外への供給も可能です。

☎ 075 - 316-1331

担当

<https://www.kobaori.co.jp/>  
京都市右京区西京極北庄境町60番地

## センシングとビッグデータで 機械の声を聞き、人と機械をつなぎます

**画像検査をOK・NG判定だけで終わらせていませんか？**

工場の異常に気が付くのが遅く把握したい！  
いつ、何處、どんな不良が発生したのかを知りたい！  
データを元に生産状況をトレースしたい！

**MyCiS**  
My Camera Information System

アスカコネクトの画像検査統計表示システム

画像検査の『見える化&共有』で品質・生産性を向上！  
社内ネットワークで、いつでも、どこからでも、生産状況が把握・共有できる。  
不良品が一定数超過発生するとお知らせ、検品所で不良品数・不良項目を累計しグラフ化。  
累計データは検査履歴で即時に確認でき、CSVでの書き出しも可能。

株式会社アスカコネクト  
ASKA WITH MACHINE

**成形機の突発故障に困っていませんか？**

業界初！製造現場の実績に基づく異常検知システム

型締力を可視化  
データ分析  
予知保全

AI活用  
特許取得済

**MyCFM**  
My Clamping Force Monitor

成形機等の型締力モニタリングシステム

成形メーカーが自社のニーズに合わせて開発！  
メーカー型式は不同！古い成形機にも取付可能  
タイバーにセンサーを設置するだけで、簡単に型締力を計測＆分析  
MyCFM 1台をあらゆる成形機に取り回し可能

株式会社アスカコネクト  
ASKA WITH MACHINE

**品質や機械の異常の早期発見は  
軸力バランスのモニタリングで！**

射出成型機の可動状態を『見える化』する

**MyCFM LITE**  
My Clamping Force Monitor LITE

軸力バランス  
モニタリングシステム

メーカー型式は不同！古い成形機にも取付可能  
新製品の立上げ時の調整状態をデータで確認  
現場の稼働や動きをデータでバックアップ

株式会社アスカコネクト  
ASKA WITH MACHINE

### 今回の展示会の展示物・PRポイント

弊社製品はグループ会社アスカカンパニー(株)(成形品メーカー)の製造現場で開発され、具体的な成果が得られたものとなっています。いずれもユーザー目線のソフトウェア・装置となっています。データだけでなく、『人の知恵を最大限に活用し、人と機械の協働を目指した製品』です。ツールだけでなく、それらをしっかり御社で活用いただけるコンサルティングやセミナーも実施しております。是非ともお声かけください！

\* MyCiS: カメラによる画像検査の結果データ(CSV・画像)を集約し、不良発生状況を見える化するソフトウェアです。見える化で異常への早期対応、生産状況のトレース、不良原因特定や傾向管理を行い、品質と生産性の向上を目的としています。 \* MyCFM: 射出成型機の最大型締力をセンサーでモニタリングし、型締装置の異常を検知するシステムです。センサー・データロガー・ソフトウェアを搭載したPCで構成されており、成形機メーカー・年式を問わず利用できることが特徴です。データの見える化だけでなく、ソフトウェアに特許取得のアルゴリズムで異常検知を目指します。 \* 今回初紹介！ MyCFM-LITE: 成形機タイバーの軸力バランスに特化したデータロガーで、稼働時の軸力バランスを確認できます。新製品立上やトラブル時には是非お使いいただけます。 \* その他工場内部の見学付きのセミナーもご用意しております。

☎ 090-3612-5910

担当

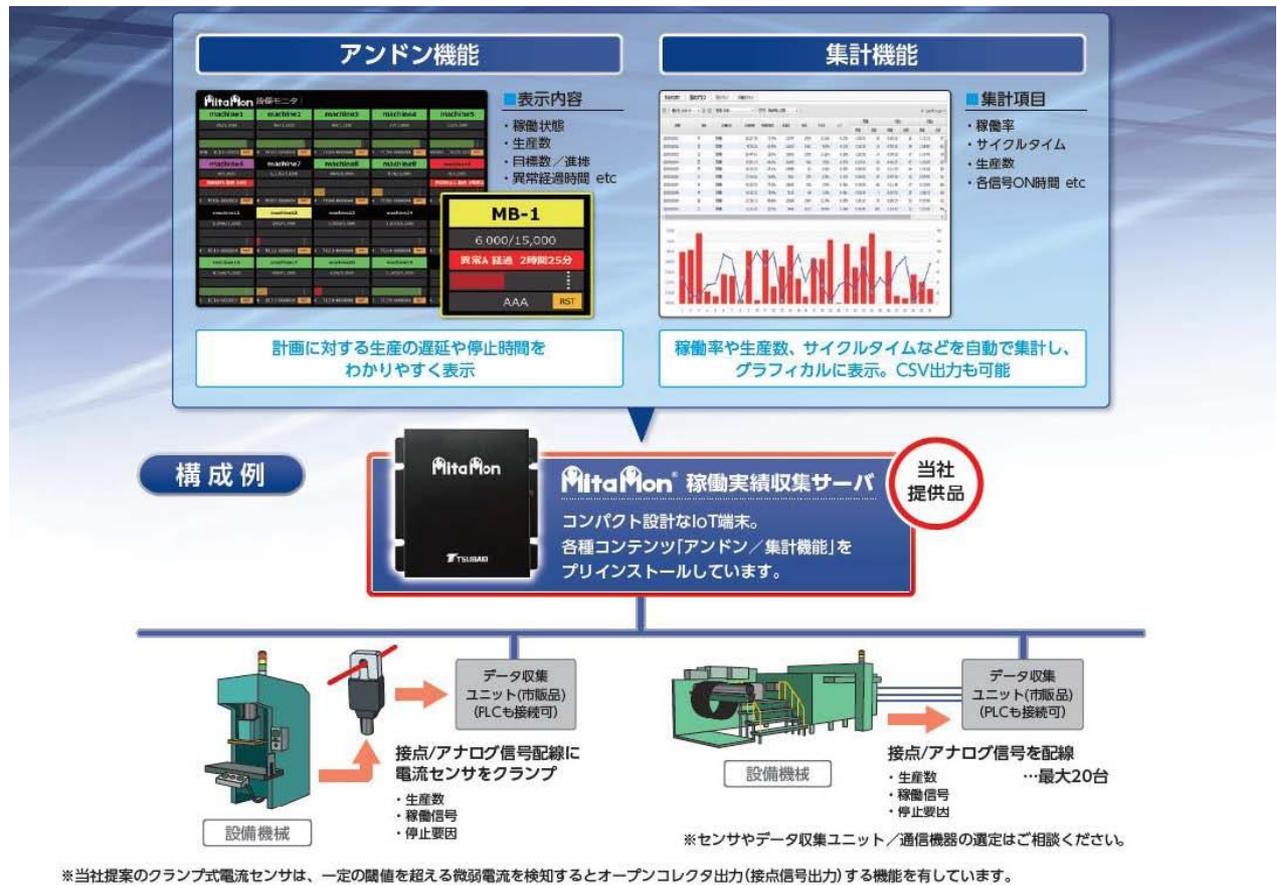
<https://www.asconnect.co.jp>

兵庫県加東市河高4004番地

[info@asconnect.co.jp](mailto:info@asconnect.co.jp)

# 株式会社椿本チエイン

生産設備の稼働状況を見える化します!



## 今回の展示会の展示物・PRポイント

クランプ式電流センサ・データ収集機器との組み合わせでIoTシステムを容易に導入！  
 生産数や進捗、稼働状態をグラフィカルに表示し、稼働率やサイクルタイムを自動で集計します。

「生産実績の集計作業に時間がかかる」「ドカ停など停止時間を抑制したい」「異常時の対応を迅速化したい」「改善活動に役立つデータを取得したい」などはございませんか。「MitaMon FaM」は製造業向け稼働監視パッケージです。生産数/生産進捗、サイクルタイム、稼働率、停止要因などの記録/見える化を行います。シリーズ商品「MitaMonスターターキット」は3色積層信号灯を監視対象としていますが、本製品は通信インターフェースを拡充しました。PLCやModbus通信機器、MQTT通信機器など、さまざまな設備データ収集機器と組み合わせることで、見える化システムを構築できます。

☎ 06-7638-1338

担当 モニタリングビジネス部 岩本

<https://www.tsubakimoto.jp/other-products/mitamon/>  
 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-23-101

弊社は検査・計測・制御システム開発の会社です。構想段階のアイデア出し、仕様書作成～設計～製作～現場立ち上げ、試作1台～少量・大量生産までトータルで支援/サポートします。組込みハード/ソフト・IoT/ICT・PCソフト・PLC・画像処理など幅広い分野の専門エンジニアが在籍、また67年間の実績、幅広い分野や様々な業種の仕事で蓄積した技術・ノウハウ、最新技術から選択/融合して期待を超えるシステムを提案します。弊社の仕事内容は「お客様のお困りごと解決」です。試作・実験・評価・製品開発・生産設備・検査装置・各種自動化等で、「こんなことが出来ませんか？」といったご相談から、各種検査・計測・制御システムのソフト・ハードの特注・受託開発を行っております。試作・研究開発のパートナーとして、仕様書が無くても、弊社技術者がお客様の思いをヒヤリングし、ご予算に合わせて最適な仕様を提案しています。試作1台～少量生産まで、組込みソフト・ハード開発、各種規格に対応した、安全性試験・EMS試験の事前試験を実施・医療機器製造業登録のもと、医療機器の受託開発から製造、医療機器認証を受けるためのハード・ソフト開発・計測・制御・データ収集、無線システム・制御システム・スマートフォン・タブレットを使った制御システム・画像処理による外観検査装置、寸法計測、員数カウント、文字読み取りetc.・ファンクションチェッカー、検査機ソフト・ハード開発・システムインテグレーターとして、電気・ソフト・機械一式、現場調整まで・生産管理システム開発・AI・機械学習・ディープラーニングを用いたアプリケーション開発を行います、今回の展示物は・Raspberry Pi応用システム(産業用シールドボード搭載。弊社ではRaspberry Piを産業用に活用したシステムを構築しています。そのための電源・各種I/Fを備えたシールドボードも開発し、カメラ・各種センサデータの収集、無線でデータ収集、遠隔制御等の開発も行っています。ネットワークを介してクラウド等へデータ送信することも可能です。)・受託開発計測データロガー(水理・水質デジタルメーター。バッテリー駆動により、各種センサからのアナログ・デジタルデータを保存し、演算・処理する装置。(外部メモリに保存可能)センサからの入力は電圧、電流、抵抗、パルス、その他各種対応可能です。ネットワークを介してホストコンピューターやクラウドシステムへデータ送信することも可能です。)・組込みソフト・ハードの特注(回路設計・基板設計・部品実装、ケース設計・製作、アプリケーション開発まで1stopで対応いたします。「一品もの」から「量産」まで対応いたします。構想段階のアイデア出しから仕様書作成・設計・試作・検証までトータルでサポートいたします。)・受託開発・エッジAI×3Dシステム(高度なAI×3D計測システムをコンパクトに実現。GPUを使用することで複雑なAIの動作をリアルタイム処理。ターゲット検出、判定、測定などを小型基板とUSB3Dカメラのみで実現。従来の画像処理に比べ複雑な設計が不要。品種追加等も画像データを用意するだけです。)

大きく6つの分野についての業務を行っています。1.組込みシステムはソフトでは各種プラットフォーム(Windows・Linux)等、各種言語(C/C++・C#・VB)等に対応。ハードは各種CPU(ARM・ルネサス・Microchip等)に対応。2.IoT/ICTシステム開発は各種言語(HTML・CSS・Javascript)等に対応、サーバー(Windows Server・Linux)等、フレームワーク(ASP.NET Core)等、Docker等の仮想化にも対応。3.画像処理システム開発はキズ・汚れ等の外観検査、寸法・位置計測、粒子解析、バーコード・文字読み取り等様々なニーズに対応。アルゴリズムの検討～ソフト開発(MIL・HALCON・OpenCV)、周辺機器・機械の制御、カメラ・照明の選択、品質データの管理、現場調整までシステム一式対応。またAI・3D認識技術による画像判別システムにも対応。4.検査システム開発はパソコン・PLCを使用して各種製品の検査装置やファンクションチェッカー等も開発します。5.各社PLC・タッチパネルソフト設計、制御盤のハード設計から製作・現場調整まで一式請け負います。6.医療機器製造業登録のもと、医療機器の受託開発から製造、医療機器認証を受けるためのハード・ソフト開発、各種規格に対応した、安全性試験・EMS試験の事前試験を実施等、様々なニーズに対応しています。計測・制御・データ収集、無線システム・制御システム・スマートフォン・タブレットを使った制御システム・画像処理による外観検査装置、寸法計測、員数カウント、文字読み取りetc.・ファンクションチェッカー、検査機ソフト・ハード開発・システムインテグレーターとして、電気・ソフト・機械一式、現場調整まで・生産管理システム開発・AI・機械学習・ディープラーニングを用いたアプリケーション開発を行っております。また展示物としてはありませんが、生産管理システムとしての【Umeda Device Mapping Service】もリリース予定です。スマートフォンに搭載されている、GPSや加速度/ジャイロセンサーなどのデータをクラウドに送信し、その情報をWebブラウザでモニタリングできるクラウドサービスです。デバイスを関連づけることでGoogleMapで現在位置を確認したり、また急激な加速度変化により、アラームを通知することもできます。マッチング先としましては、家電、産業用電子機器・計測機器、素材、鉄鋼、事務機器、事務用品、医療機器、電子部品、医薬品、農業、食品、アパレル、船舶、土木、半導体、大学、アミューズメント等、幅広い業界へ対応しています。各種製品の生産工程の制御ライン、制御システム、最終製品検査工程における検査装置。(画像処理技術を使った製品検査、ファンクションチェッカー等を使ったシミュレーション検査)製品への組込み技術。(ハード・ソフト開発)会社の製造ラインにおける生産システムのクラウドを含めたソフト開発。パソコンやタブレットを使用したアプリケーション開発等、様々な業種の様々なお客様に弊社の技術を活用していただけたらと思います。

☎ 06-6458-8931

担当 営業部

<https://www.umed-electric.co.jp>

大阪府大阪市福島区福島6丁目9番9号

[office@umed-electric.co.jp](mailto:office@umed-electric.co.jp)

# イーエルシステム株式会社

## 製造業向けIoTシステムパッケージを提案

今の設備そのまま、  
IoTモニタリングシステム

ファースト  
**Fast IoT**

簡単導入できるIoTシステムで製造現場の生産状況を、  
データ取得、記録、可視化！  
日報入力業務も削減します。

**特徴**

- 1 導入簡単** - 製造装置1台ごとに対応 -  
設置済装置に対応 / 装置メーカーを選ばない / 古い機器にも対応
- 2 低コスト**  
装置の入れ替え不要 / 月額コスト不要 / 追加工事不要
- 3 充実したデータ収集**  
装置の稼働状態がわかる  
稼働率の集計ができる  
品番毎の実稼サイクルタイムの集計ができる  
停止理由の集計ができる
- 4 充実したデータ活用方法**  
リアルタイムデータの表示  
ブラウザ表示で表示機器を選ばない(PC、スマホ、タブレット等)  
Excelで詳細分析ができる (CSV出力)  
基幹システムとの連携もできる (オプション)
- 5 多様なデータ入力方法**  
接点、光センサー、工業用センサー、電流センサー、  
バーコードリーダー



### 今回の展示会の展示物・PRポイント

【製品1】今の設備そのまま、製造業向けIoTシステム「Fast IoT」 目的: 製造状況を正確に把握し、改善に役立つ こんなことに役立ちます! ・生産実績の入力自動化による省力化(低コスト化)・生産性をリアルタイムで表示(評価基準)・生産性を開示することで作業者の意識改革に活用(モチベーション)・停止理由をカイゼン活動に反映(分析)・正確な生産実績データを原価管理に活用(評価基準) 製品特徴・設置が簡単・充実したデータ収集方法・データ活用しやすい・低コスト 導入事例 NC旋盤、マシニングセンター、プレス機、平面研削盤、CNC、ブローチ盤、旋盤、研磨機など 金属加工、フィルム加工、食品洗浄機、ほか 【製品2】制御盤通知システム 目的: 制御盤の情報を遠隔監視し異常を通知 こんなことに役立ちます! ・システムトラブルの早期対応・人員配置の削減・トラブル履歴の分析 製品特徴・設置が簡単(回路の変更不要)・リレー回路、シーケンス回路どちらも対応可能・ブラウザ、メール、LINEで簡単に確認できる・データ分析がしやすい・低コスト 導入事例 溶解炉、下水ポンプ、旋盤制御盤、浄化槽など

IoTやDX推進、ITによる省力化、効率化をご検討でしたら当社までご相談ください。パッケージ製品以外にもIoT試作、自動化試作などをご提案いたします。導入検討の無料コンサルティングも行っています。

☎ 06-6311-0448

担当 大阪営業所

<https://www.el-systems.co.jp/iot.html>

大阪市北区西天満3-13-18島根ビル6階

<https://www.el-systems.co.jp/img/download/fast-iot.pdf>

15

# 株式会社村上技研産業

15m先のライターの炎を瞬時に検知します

防爆形炎検知装置

BFL-3WW



PAT.  
取得済

工場の防爆エリアにおいて、

多数実績があります

1種危険場所の炎を  
瞬間キャッチ

工業用炎検知装置

FL-3W



PAT.  
取得済

防塵防滴仕様

炎を  
瞬間キャッチ!

## 今回の展示会の展示物・PRポイント

(特長)・炎と共に放射される紫外線にもとづいて検知する仕組みで、透明な炎も瞬時に検知します。・検知信号を独自の信号解析手法を用いる事により、高感度でかつ太陽光などの影響を受けにくくし信頼性を高めています。(アプリケーション例)・水素供給ステーションや半導体製造工程、燃料電池製造工程、2次電池破損時の炎監視、プレアスタック、ベントスタック、化学プラント設備、自動車エンジン実験室及び塗装ブース

創立以来、「先進の技術、先駆の発想思想」を第一義として機電一体の装置開発に取り組み、確実に信頼性の高いセンサ・電子機器を社会に提供。これにより多大な信用を得ています。1979年5月に、現在の社名に変更して会社を設立。創立以来の進取の気風で課題に取り組み、グローバル時代に対応し得る技術力を磨いてきました。FA分野・測量分野・セキュリティ分野において、独自性のあるオンリーワン製品を提供し、より一層の飛躍を目指しています。

☎ 0725-45-0321

担当

<http://www.murakamigiken.co.jp/>

大阪府和泉市池上町3-9-55

[murakami@murakamigiken.co.jp](mailto:murakami@murakamigiken.co.jp)



17

# コーデンシ株式会社

触れずに操作・触れずに検知で衛生的!!




## 今回の展示会の展示物・PRポイント

・空間入力モジュール モニタ操作を数cmから数十cm離れた位置で操作することが可能となります。モニタの前の手を検知するとX/Y位置、スワイプの信号を出力しますので、ボタン操作・画面フリック・ゲージ操作などに応用できます。・32x32サーモパイル 1024画素のサーモパイルで広範囲の温度を非接触で検出が可能です。監視対象範囲の異常発熱・温度による人の検知・移動をモニタリング出来ます。・サーモパイル 人感センサ・・・単画素のサーモパイルで正面の温度を非接触で検出が可能です。シンプルに一点の温度検知をしたい場合はこちらがおすすめです。・測距センサ 短距離（～18cm程度）から長距離（～150cm）まで対象物までの距離を測定出来るセンサをラインナップしています。リアルタイムで対象物までの距離・移動をモニタリング出来ます。

コロナ禍であるので安全・清潔を保つために非接触センシングのニーズがより一層高まっており、手を触れずに操作・検知ができることがあらゆる場面で求められています。・エレベータや、ドアの操作。手洗い、自動水洗 ・アルコール噴霧器  
・発券機、タッチパネルの操作。呼び出しボタン 公共の設備や不特定多数の人が使う設備に幅広く応用いただけると考えております。

☎ 0774-20-3559

担当

<https://www.kodenshi.co.jp/top/>  
京都府宇治市槇島町十一の161

# データプロセス株式会社

## アグリーフIoTで、御社の現場DXを実現

厳しい自然に鍛えられた  
アグリーフIoTプラットフォームで  
御社の現場DXを実現

御社の現場センシング

電磁弁制御  
リモコンで  
水やりを実現

IoT連携で  
自動販売機の  
商品管理

PLC連携で  
太陽光発電を  
見える化

屋外センサで  
環境状況を  
現場データ化

QRコードで  
工程管理

i-Reporterで  
現場帳票を  
データ化

agrLeaf  
アグリーフ  
IoTプラットフォーム

モバイル 基幹システム 御社の基幹システム 基幹システム BI

アグリーフIoTプラットフォームは、弊社の営農サービス「アグリーフ」をはじめ、多くのお客様のDXプラットフォームとして、活用いただいております

まずは、御社のお話を聞かせてください

データプロセス株式会社  
https://www.odp.co.jp

ICTソリューション部 青廣 学  
独立系である私たちは様々な製品を組み合わせて  
お客様に最適なシステムをご提案できます。  
お気軽にご相談ください。

大阪本社 〒553-0003 TEL.06-6453-1266  
大阪市福島区福島2-4-8  
東京本社 〒104-0031 TEL.03-3562-8952  
東京都中央区京橋1-8-7 京橋日輝ビル 4階  
営業企画部 E-mail:sales@odp.co.jp

55  
EST. 1944

© 2021 Data Process Co., Ltd. 本カタログに掲載されている会社名、製品名等の権利は各社の商標または登録商標です。  
本カタログの内容は、最新情報のため印刷の日から予告なく変更する場合があります。

### 今回の展示会の展示物・PRポイント

「アグリーフIoTプラットフォーム」は、屋外センサ、QRコード、電子帳票、PLC連携などのインプットと、御社の基幹システムやモバイルをつなぎます。

厳しい自然に鍛えられた「アグリーフIoTプラットフォーム」だからこそ実現できる、御社のための強い現場DX。ぜひ御社のお話を聞かせて下さい。現場データと上位システムの連携を検討されているお客様、データプロセスと一緒にシステム連携で協業いただける企業様からのご連絡をお待ちしております。

☎ 06-6453-1266

担当 営業企画部 小西国造

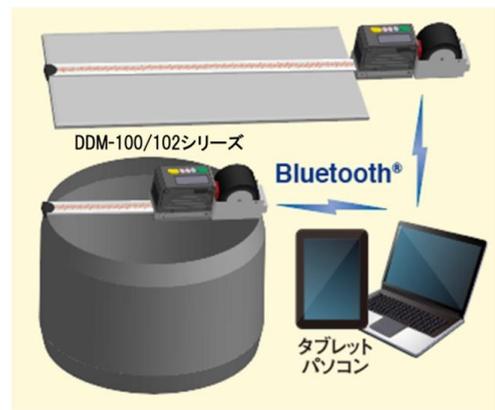
https://www.odp.co.jp/  
大阪市福島区福島2丁目4番8号  
sales@odp.co.jp



計測器用Bluetooth通信アダプタ



Bluetoothデジタルメジャー



### 今回の展示会の展示物・PRポイント

ノギスや温度計など様々な計測データをBluetooth転送可能な計測器用Bluetooth通信アダプタや、コンベックスの値をカメラで読取りBluetoothで送信するデジタルメジャーを展示しております。更にこれらの機器に連携可能なソフト、表示拡大ツールや合否判定システムも展示中!

株式会社ディジ・テックは1973年の創業から今年で46年目を迎えました。工場の現場で使われるコンピュータの開発・製造からスタートし、自動認識機器の一つであるハンディターミナル（バーコードやRFID/ICタグを読む携帯情報端末）へと業容を拡げ、省電力設計・無線技術をコアとした小型軽量機器へと進めて参りました。そして今、工場内での各種計測データを無線で飛ばして現場力を高めることでお客様に喜んで頂くお手伝いをしております。現場の測定作業の電子化でお困り事などあればなんなりとご相談ください。

20

# 株式会社Mountain Gorilla

## 紙にかかない帳票「カカナイ」



## 帳票の管理を 楽にしませんか？

カカナイはお客様の環境に合わせた電子帳票を  
オーダーメイドをご用意します。

クラウド帳票の  
**カカナイ**  
kakanai.com



無料デモ体験実施中！！  
こちらのQRコードから  
お申し込みいただけます



月額2万円からカンタン導入 お使いの帳票を、そのまま電子帳票に。オーダーメイドできる業務改善システム カカナイを導入するメリット 1. スグに導入可能 2. 使い方がカンタン 3. リアルタイムで情報を把握 4. データの記入間違いの軽減 5. 作業の見える化 6. システム担当者不要 導入に迷っている方で下記のようなことで迷われているなら、ぜひカカナイをオススメします！ 1. 導入効果が分からない 実際に使わないとイメージしづらいですが、今まで導入したお客様からはこのようなお声をいただいております。・現場の状況がリアルタイムで把握できた ・作業時間を集計することで作業のムダ・重複がわかり改善を図れた ・作業終了後に事務所に戻って報告書を作成する手間が省けた ・異常値が出た際にアラート出るので、スグに問題点が分かる ・商談後に会社に戻って日報を作成していたが、ボタンを押すだけでどこでも作成でき手間がなくなった ・商談情報をリアルタイムで全員に共有できるため、フォローができる体制ができた 2. 導入したいけど、現場の反発が怖い スグに導入できますし、説明書も不要くらい操作がカンタンなため、通常業務を行いながら導入可能です。 3. セキュリティーの問題が不安 使う方によって権限などの調整も可能なため、セキュリティーをしっかりと守った上でご使用いただけます。カカナイで提供しているクラウドシステムの特徴 1. コスト削減 月額料金には、システム利用料だけではなく、システムの保守・メンテナンス費、更にはクラウドの利用料まで含まれています。 2. データの安全性 お預かりのデータを常にバックアップ。管理者が不在でも安心してご利用いただけます。 3. スモールスタートで始めたい 月額2万円から始められます。 4. システム担当者がいない 社内に専任のシステム担当者がいない場合や、社内でのサーバ管理が難しい場合でも、カカナイなら問題ありません。 5. 将来的なオンプレ導入を想定したトライアル利用 クラウド版で試験運用をおこない、試験完了次第オンプレ版に切り替えることも可能です。

カカナイは、「製造指示書」や「生産スケジュール管理表」、「作業日報」等、現場で使用されている作業日報をシステム化することで、これまで120社を超える企業様に導入いただいておりますので、安心してご利用いただけます。

☎ 06-6657-5365

担当 営業部 松本

<https://kakanai.com/lp/>  
大阪市西区立売堀2-1-9 日建ビル6F  
sales@mountain-gorilla.co.jp

22

# 日本ツクリダス株式会社

町工場専用!!カンタン生産管理システム

現場を知る町工場がつくった

## 町工場専用!!

カンタン 生産管理システム

エムネット  
m:net



バーコード管理



iPad 対応



見やすい画面



カンタン操作



ザックリ管理



クラウド

一般的な生産管理システムより安価にご利用いただけます!

### 今回の展示会の展示物・PR ポイント

町工場が町工場のために開発した、生産管理システム【M:net(エムネット)】 納期管理・工程管理・日報管理を「いつでも」「誰でも」「どこでも」把握することができます。シンプルな操作で低コスト! はじめて生産管理システムを導入する企業様にも安心してお使いいただけます。

【M:netの特長】生産管理システムの導入にお悩みの企業様から、「費用が高い」「難しい」「複雑な機能はいらない」というお声をよく伺います。M:netならこれらの壁を解決! 金属加工の町工場が「自分たちが欲しいものを」と開発した“安価・カンタン・シンプル”なシステムだからこそ、製造業が抱える様々なお悩みに最適な解決方法をご提案いたします。【主な機能】(1)納期管理:全ての納期が見える化→受注案件の納期を人の記憶に頼る必要がない。(2)進捗管理:一覧で全ての工程が見える化→「今、どの工程?」「誰が持っている?」「外注さんはどこ?」が無くなります。(3)日報収集:バーコードでピッと入力→手書きの日報記入や集計におさらばできます。(4)文書管理:システムでパパッと検索→探し物に費やす時間を大幅に短縮できます。(5)在庫管理:数量もトレーザビリティも同時に管理→「いつ、誰が」作った在庫が「どこに、いくつ」という把握が可能です。

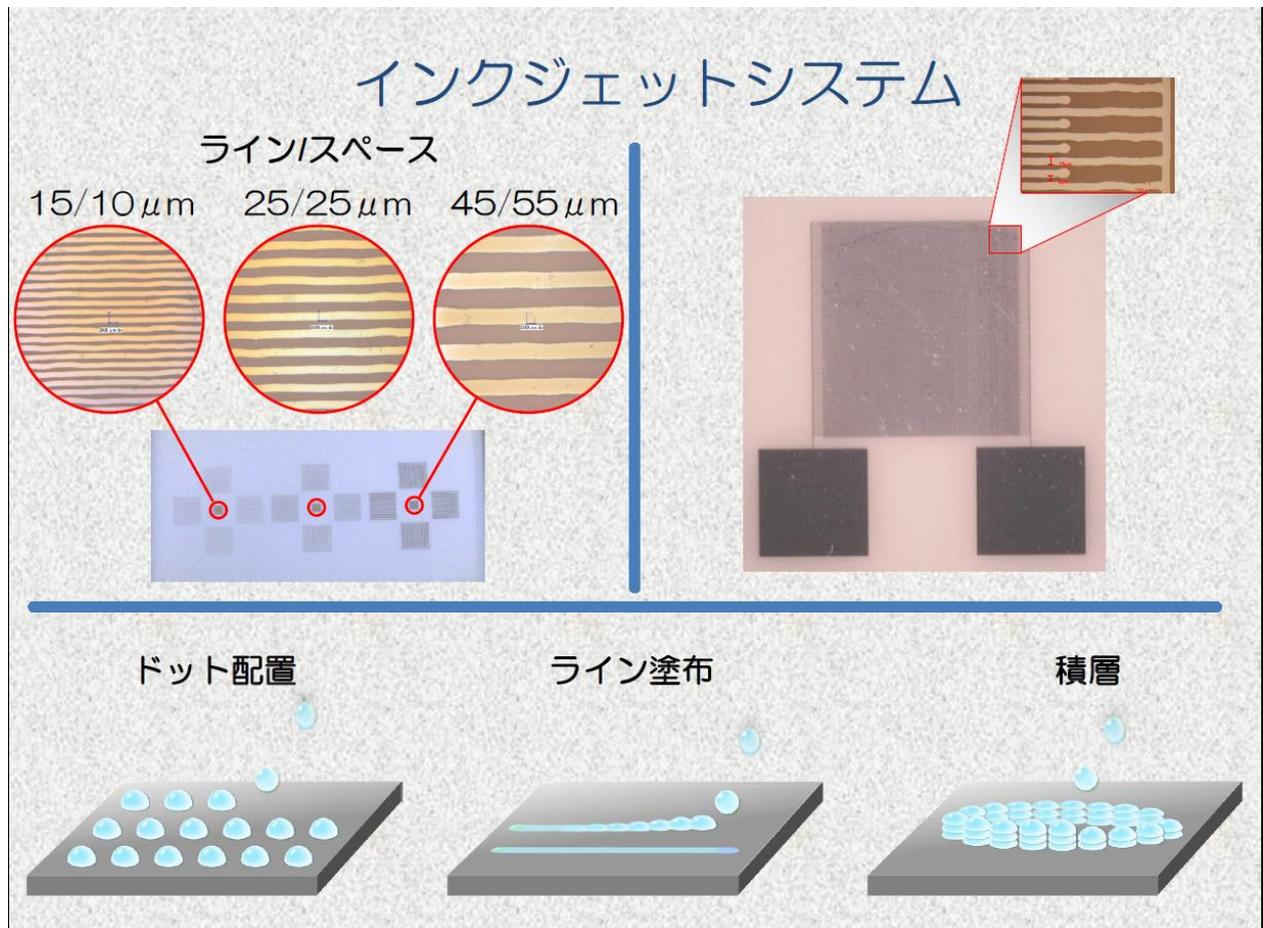
☎ 072-290-2223

担当 営業:和田

<http://netkojo.jp>

〒590-0106 大阪府堺市南区豊田1540-2

[info@netkojo.jp](mailto:info@netkojo.jp)



### 今回の展示会の展示物・PRポイント

微細な配線をマスクなしで非接触に配線ができます。曲面配線も可能なので、立体形状にも対応可能です。

当社インクジェットは、シンプル&多機能な装置です。自動ステージを標準装備することで、溶液を使ったライン描画、ドット配置、またBMP画像を使用した複雑な描画に対応できます。微量な溶液でも液導入ができ、デッドボリュームの少ない実験/評価が可能です。また、薄膜太陽電池の研究開発において成膜工程をマスクレスで行えます。スピナーの代わりにより、デッドボリュームの少ない成膜や溶液を非接触で塗布する為、立体的な構造や薄膜基板にも成膜が可能です。

☎ 667262711

担当 営業・マーケティング本部 松村

<http://www.cluster-tech.co.jp/product/inkjet.html>

大阪府東大阪市渋川町4-5-28

k\_matsumura@cluster-tech.co.jp

# センスシングスジャパン株式会社

画像認識にてお客様の課題解決のために!!



## MOQSEE

産業用外観検査カメラ

目視検査の漏れをなくし、検査結果をデータ化する産業用画像検査カメラシステムです。



## ZENAI

AI外観検査システム

目視検査に頼ってきた高度な外観検査を置きかえることができ、検査時間の大幅な短縮が可能です。

# SenseThings

### 今回の展示会の展示物・PRポイント

\* ディープラーニングエンジン『ZENAI』は、製品外観検査や製品分類のために構成されたディープラーニングベースの画像解析ソフトウェアです。これまで熟練者の目視検査に頼ってきた高度な外観検査を置きかえることができ、検査時間の大幅な短縮が可能です。\* MOQSEEはパターンマッチングを使用した画像検査カメラです。人による目視検査を機械による自動検査に置き換えることで検査員の確保や教育の手間がかかりません。検査員ごとの検査のばらつきがなくなります。労働疲れによる検査のばらつきがなくなります。また検査結果はデータ化でき、トレーサビリティを確保します。

センスシングスジャパンは、より良い生活とビジネス環境を実現するために、IoT分野におけるハードウェアおよびソフトウェアの開発により、新たな価値を創造しています。\* 産業用カメラ事業:セキュリティ関連事業で培った画像処理技術を応用した産業用の検査カメラシステムの開発(人の目の代わりになるお客様のニーズに沿ったカメラをご提供いたします。) \* AI外観検査システム事業:外観検査のための開発キットである「ディープラーニングエンジン(ZENAI)」を活用した検査システムのご提案により、お客様の課題解決を支援します。 \* IoTソリューション事業:IoT化のキーとなる当社の長年に渡るカメラ開発技術を基にエッジデバイス(モノ)を供給し、当社グループのシステムインテグレーション事業との融合により、お客様の様々な場面における情報の収集、蓄積、分析、活用を行えるソリューションを提供していきます。 \* その他:セキュリティ関連事業・自動車関連事業・海外Tech事業 など多種多様な事業を展開しております。

☎ 662104388

担当

<https://sensethingsjapan.co.jp/>

大阪府大阪市中央区瓦町3-5-7 NREG御堂筋ビル4F

25

# 株式会社ネクスタ

スモールスタートできる生産管理システム/設備管理システム

SmartF

The graphic features a factory background with a large orange and white 'スモールスタート' (Small Start) title. Below it, the text '生産管理・設備管理 クラウドシステム' (Production Management・Equipment Management Cloud System) is displayed. A cartoon character of a man in a blue uniform stands next to a computer monitor showing various data charts. At the bottom, two boxes highlight pricing: '月額 2.5万円~' (Monthly 2.5万円~) and '初期 30万円~' (Initial 30万円~).

## 今回の展示会の展示物・PRポイント

製造現場に特化したシステムを、実際の機器を用いてデモを実施させていただきます。また、見える化のグラフにより、導入頂くことでどんなものが見えるのか、こういったメリットが出せるのをご提案させていただきます。

製造現場に特化したシステムを開発して販売しております。 <生産管理>進捗原価、在庫発注、生産計画、受注出荷、品質管理の5つのモジュールにわかれていて、モジュール単位で導入することが可能です。今までの手書きやエクセル管理などを、バーコードやスマホ、センサなどによって生産性向上、品質向上、納期短縮、在庫削減などを行い、製造業の利益向上を実現します。 <設備管理>稼働監視、トラブル集計、保守部品在庫、点検管理の4つのモジュールにわかれていて、モジュール単位で導入することが可能です。設備トラブル削減と保全業務に特化したシステムで、バーコードやセンサ、タブレットなどを活用したシステムとなります。

☎ 06-6539-5505

担当

<https://smartf-nexta.com/>

大阪市西区阿波座2-1-1

[nakaya@nexta-fa.co.jp](mailto:nakaya@nexta-fa.co.jp)

簡単に後付け IoT向けオールインワン無線ユニット

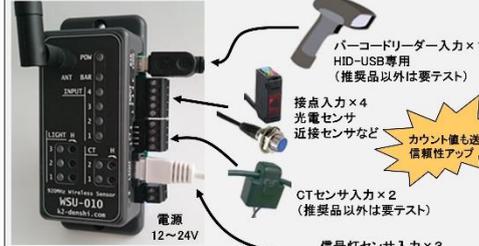


有限会社 ケイツー電子工業  
<http://www.k2-denshi.com>

920MHz IoT ワイヤレスセンサ WSU-010

工作機械の稼働状況確認・生産支援に

信号灯・光電スイッチの出力を無線転送してIoT化  
 業界初バーコードリーダーのデータも転送※、段取り替えにも対応 特許出願済



WSU-010

電源 12~24V

バーコードリーダー入力×1  
HID-USB専用  
(推奨品以外は要テスト)

接点入力×4  
光電センサ  
近接センサなど

CTセンサ入力×2  
(推奨品以外は要テスト)

信号灯センサ入力×3

46×111×28mm (突起部を除く)



SLS-03 超小型信号灯センサ  
15×10×4mm (突起部を除く)  
信号灯の視認性が高い超小型  
両面テープ+結束バンドで取付

- ・信号灯センサ入力×3 VRによる感度調整
- ・CTセンサ入力(AC)×2 ジャンパ及びVRによる感度調整
- ・接点入力×4 コモン端子+極性切替可
- ・各入力のカウント値も送信するので通信ロスト時も安心
- ・バーコードリーダーの文字送信が可能 (HID-USB専用)
- ・USB経由で無線IDを設定 複数台の通信が可能
- ・920MHz帯 38ch 20mWで2.4GHz帯に比べ安定通信
- ・小型USB送受信機によりデータ収集 (仮装COM経由)
- ・複数台接続してダイバーシティ受信も可能
- ・既存システムと完全に分離できるため設置も安心

USB送受信機  
WCU-C13USB

PC・CPUボードなどに簡単接続  
仮想COM経由でシリアル出力  
コマンドによる送信も可



接点入出力タイプもあります  
WSU-012  
入力×6・出力×6



WSU-012間の通信や  
WCU-C13USBからの出力も可

※ 無線センサ類について弊社調べ 2021.01

### 今回の展示会の展示物・PRポイント

工作機械などに簡単に後付けできる920MHz帯無線センサです。信号灯・電流・外部入力のセンシング状況無線転送し、稼働状況などを確認します。業界初になるバーコードリーダーの接続も可能で、段取り替えにも対応しています。信号灯センサは独自開発したもので、信号灯の視認性が高い超小型のタイプです。(特許出願済) 全て社内開発のため、センサを含めてカスタマイズも可能です。例えば無線ではないセンサのみの対応なども行えます。

様々な無線応用機器の設計・開発を行っています。FA・センサ企業の出身者で立ち上げたこともあり、センサや無線と組み合わせたシステム開発が得意です。基板、アンテナ設計を含むハード・ソフト開発、国内外の電波認証サポートも行います。主に現場に近いエッジ側に力を入れており、アプリケーション・ネットワーク系企業様とも親和性が高くなっています。(大阪ものづくり優良企業賞に選出、大阪府DX推進パートナーズにも参画しています) システム設計から製産まで、単品から量産品まで幅広くサポートしています。

## マイコン・FPGA 開発はおまかせください!

Product Technology  
アイデアをかたちに。

当社はソフト・ハードウェアの試作開発のエキスパートです!  
様々な分野での電子機器の商品作りをお手伝いいたします。

常に

「小回りのきく柔軟な対応が可能な」会社です

すべてを社内開発  
お客様の要望に対し  
融通の利く対応が可能!

試作・開発の早期実現  
貴社の要員不足による  
設計・開発延長の解消を  
お手伝いいたします。

### 今回の展示会の展示物・PRポイント

展示会初!PROTECの対応案件と開発実績の展示とiPadとデータログ基板によるデモ機を展示します。実案件を参考にご相談に対応させていただきます。

弊社は、ハードウェアに密着したマイコン・FPGA制御を得意とし「小回りのきく」会社です。試作機、デモ機(販促用ツール等)、最先端の受託開発、回路設計、ネットワーク設計等の設計受託等を行っています。マイコン/FPGA制御、センサ、出力機器等、試作開発、装置開発、製作、評価まで一括した受託開発し、柔軟でスピーディに対応させていただきます。 <マイコンとFPGAを利用した受託開発> ◆回路設計、基板設計・実装、マイコンおよびFPGAを利用した受託開発を弊社にお任せください。 ◆FPGA利用は大規模な制御装置システムでマイコン利用に比べ、高速処理、小型化が可能でハイパフォーマンスを実現できます。さらに設計変更の自由度も高まります。 <LabVIEWを利用した受託開発> ◆LabVIEWはナショナルインスツルメンツ(NI)社が提供している計測に特化したシステムです。 ◆データ処理に特化したライブラリーが揃い、開発構築提供後にお客様でカスタマイズ変更・保守していただけます。

☎ 075-963-6360

担当 技術・堀井駿介

<http://www.protec-el.com/>

京都府京都市下京区中堂寺栗田町93番地京都リサーチパーク(KRP)6号館206号室

[info@protec-el.com](mailto:info@protec-el.com)



### 今回の展示会の展示物・PRポイント

『物品位置管理IoTサービスXeye(クロスアイ)』は、屋内屋外問わず、工場や倉庫等のあらゆる現場でモノを探すムダをなくすためのサービスです。ICタグやQRコード、スマートフォン、GPS等を活用し、モノの位置を可視化し、業務を効率化します。

株式会社ワイズ・ラブは大阪府・堺市にてIoTシステムの開発を行う会社です。組込システムやWEBの技術をベースに、IoT時代に必要とされるリアルとバーチャルをバランス良く融合した新しいソリューションを提供し、企業のDX推進を支援しています。『物品位置管理IoTサービスXeye(クロスアイ)』は、当社のオリジナルサービスであり、2017年のサービス開始以来、製造業、自動車整備業、鉄鋼業等、様々な業種で導入頂いております。DXを推進したいけど、何から始めて良いか迷っている方、まずはモノの位置管理から始めてみませんか?是非お気軽にお問い合わせ下さいませ。

☎ 072-254-5109

担当 内橋

<https://www.xeye.jp/>  
大阪府堺市北区長曾根町3079-13  
t\_sales@yslab.co.jp

29

# 株式会社クオリアル

DX推進 手のひらサイズの作業ロガー

## 作業ロガー

手のひらサイズ

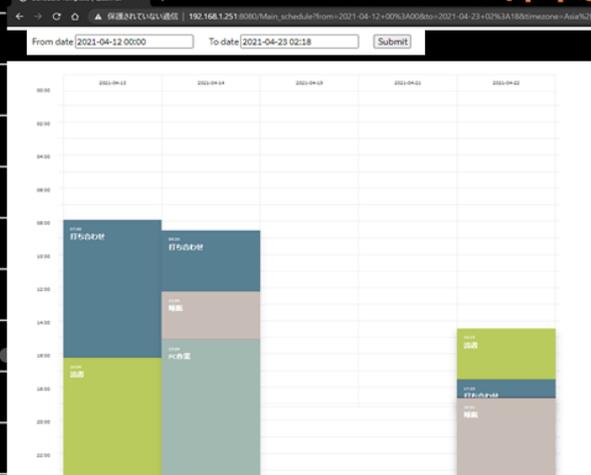


音声記録対応(オプション)

ボタンを押すだけ記録

Wifi接続

Webで確認



簡単設定



各ボタンを押した時刻をデータベースに記録します。  
Webアプリで記録した履歴をスケジュール形式で確認できます。

## 今回の展示会の展示物・PRポイント

デジタル化しづらい人の作業実績を記録するロガーユニットです。ボタンユニットと親機のセットです。ボタンユニットは複数台接続することが可能です。操作は簡単、ボタンを押すだけです。8個のボタンを押した時刻が親機のデータベースに記録されます。各ボタンには自由に作業名を登録することができます。また音声記録認識用マイク「文字TALK」を組み合わせることで、音声を文字情報としてデータベースに記録することが可能です。作業実績はWebアプリでスケジュール形式で表示することができます。同一ネットワーク上の端末であれば、どこでもブラウザで表示することが可能です。※カスタム可能なユニットですので、機能追加などご要望に応じてカスタマイズいたします。なんでもご相談ください。

弊社はCAD/PLMシステム導入コンサルティングやシステム開発、および製品設計・試作・製造まで、幅広く製造業を支援するソリューションカンパニーです。小さい会社のメリットを生かした、小回りの利くサービスを提供できることが弊社の特徴です。最新のAR技術なども活用した、デジタルデータによるDX推進を、製造業におけるものづくりプロセスの上流から下流までご提案します。またカスタムIoT機器と合わせたIoTソリューションの提供など、お客様のご要望に応じた小規模システムのご提案も可能です。さらに昨年より農業分野への参入を進めています。農作業を実践しながら、スマート農業機器の企画・開発に取り組んでいます。獣害対策機器の試作品も開発していますので、なんでもお気軽にご相談ください。

☎ 06-6809-2007

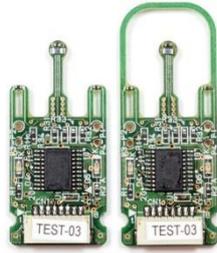
担当 ソリューションビジネス事業本部・岡本

<https://www.qualihal.com/>

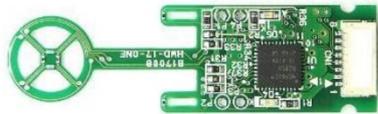
大阪市中央区本町4-7-4本町グラマシー7F

[otoiawase@qualihal.com](mailto:otoiawase@qualihal.com)

風速センサ



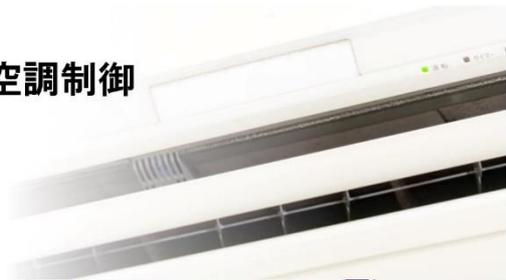
3D風向センサ



快適性センサ



空調制御



気流管理



快適性管理

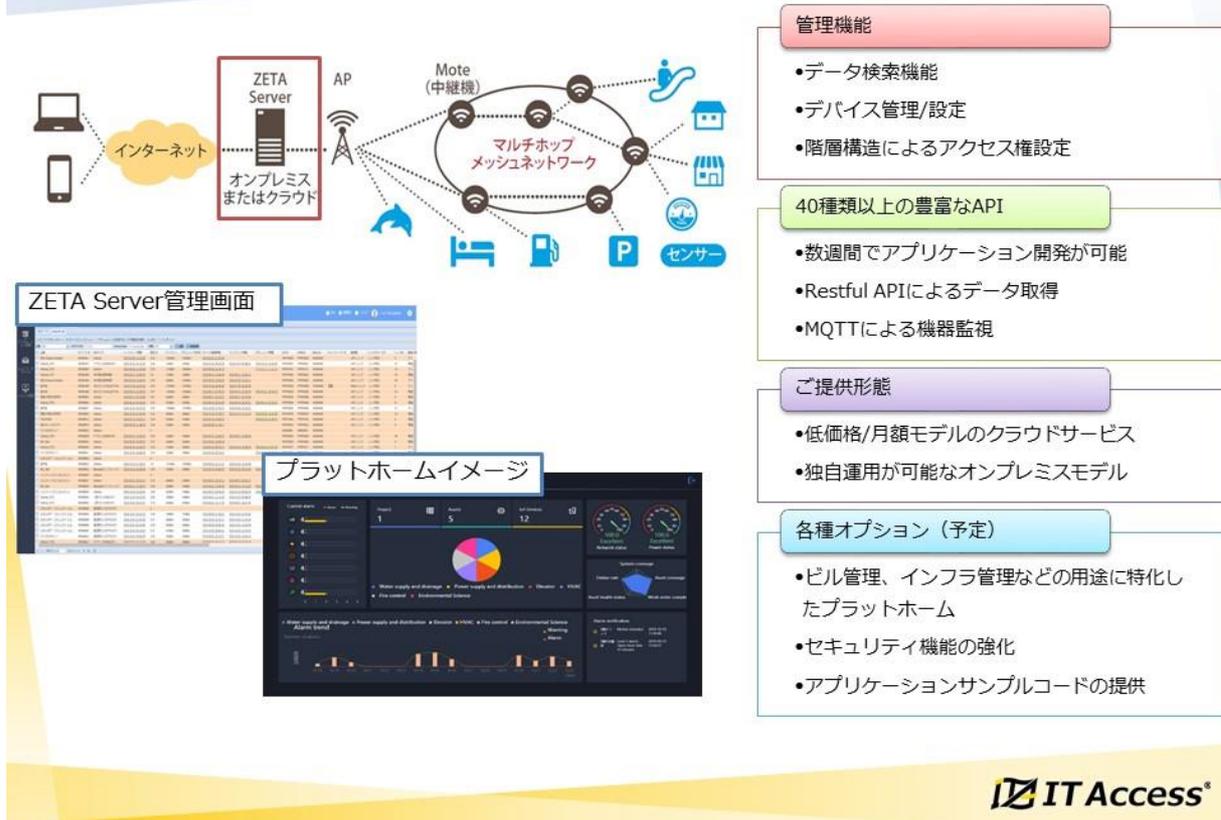


### 今回の展示会の展示物・PRポイント

世界最先端のオリジナルのセンサデバイスや、センサシステムを提供しています。小型・軽量・高耐久性の、風速センサや、二次元・三次元風向センサ、1台で風向・風速の双方を計測可能な風速計測機能付き風向センサなどの、風を読むセンサ群。小型な、快適性(PMV)センサや、熱中症予防(WBGT)用の輻射熱センサなどの、快適性指標センサ群。これらを多点で計測し、空間内の分布などの計測を行うセンサネットワーク「SG-Vine」や、IoTセンサ機器。熱炭素社会実現のための地熱利用を支援する、地熱モニタリングシステム「HOSMO」。

今まで見えなかったモノが見える様になると、新しい商品やサービス創造のきっかけとなり、様々な問題の解決につながれると思います。脱炭素社会の実現や、感染症対策、身近な問題解決に貢献できればと思います。【風速センサ・風向センサ】エアコン機器内、空調システムの流量制御・流向制御・モニタ用センサとして / 住宅やビル・工場などの、エアコンなどHVAC管理用センシングとして / データセンタの空調管理用として / 脱炭素社会の実現に向けた、省エネ運転用の状況把握センシングとして / クリーンルームや感染症対策、分煙等のエアフローの把握として / 空調機器やエアリークの動作把握に / 工場など、ワークへの気流影響把握に / その他、風の把握をしたいアプリケーションに 【快適性(OMV)センサ・輻射熱センサ】空調機などHVAC機器や空調システムの評価用に / 建築物内の居住環境の適性評価に / HVACの計測制御システムのセンサとして / 脱炭素社会の実現に向けた、省エネ運転用の状況把握センシングとして / 事現場や工場での、作業員の健康管理に / 運動環境の適正把握に / その他、快適性の把握や熱中症予防のアプリケーションに

## ZETA Server 概要



## 今回の展示会の展示物・PRポイント

■ZETA対応センサを使ったアラート管理のご紹介 ■収集データを活用するクラウドサービスのご提案

ZETAとは 超狭帯域 (UNB:Ultra Narrow Band) による多チャンネルでの通信、マルチポップ・メッシュネットワークによる広域での分散アクセス、双方向での低消費電力通信が特徴です。温度、湿度、電圧など低容量のセンサデバイスに対応するIoTの通信インフラとしては非常に適しています。アイティアアクセスはZETAに接続される基地局、中継器、各種センサノードの管理を行うためのZETAサーバソフトウェアを使用したクラウドプラットフォームを日本国内に構築し、管理・運用をおこなっており、月額サービスとして販売しております。また、サーバソフトウェアのオンプレミスでの販売も行っております。

☎ 454749095

担当

<http://www.itaccess.co.jp/>  
神奈川県横浜市港北区新横浜3-17-6

# 暮らしを見守る ガスセンサ



奏でよう  
ハーモニーを  
FGD2030

FIGARO

## 今回の展示会の展示物・PRポイント

COセンサや空気質センサ、VOCセンサ等、安全から快適まで、暮らしの中で活躍する各種ガスセンサを展示します

フィガロ技研はガスセンサの専門メーカーで、各種方式、各種用途のガスセンサの開発から製造・販売を行っております。検知方式には半導体式、電気化学式、NDIR式、接触燃焼式があり、用途に合わせてお選び頂けます。センサの用途は大きくわけて安全と快適の分野に分かれますが、安全分野では、可燃性ガスセンサによるガス漏洩検知、COセンサによる不完全燃焼検知、フロンセンサによる冷媒漏れ検知等が代表的な用途になります。一方、快適分野では空気質センサ、VOCセンサによる換気扇や空気清浄器の自動制御に数多くのセンサが使用されています。また、センサの信号を集中監視室やスマートフォンに送信することで遠隔地での監視やデータ収集が行われていたり等、家庭や職場、公共施設等でも活躍しています。

☎ 072-728-2044

担当 営業推進部

<https://www.figaro.co.jp>

〒562-0035大阪府箕面市船場東1丁目11番46号

[figaro@figaro.co.jp](mailto:figaro@figaro.co.jp)

35

# 株式会社ザクティ

お客様に最適な5G/DX映像ソリューションを提供



## 今回の展示会の展示物・PRポイント

5G/DX社会全領域において有用なイメージング製品を軸として、お客様に最適な映像ソリューションを提案・提供いたします。

当社は、20年以上にもおよびデジタルイメージングデバイスの設計・生産実績を持つ会社です。独自画像処理エンジン (ISP) をベースとした最先端の画像処理技術を活かし、業務用カメラ、ドローン/ IoT用カメラ、ドライブレコーダー等を開発、また、それらを軸とした様々な映像ソリューションを提供いたします。本展示会においては、これらザクティの技術を活用したソリューション、強力揺れ補正エクスタビライザ搭載の業務用ウェアラブルカメラを用いた遠隔作業支援ソリューション「遠場監督」を始め、会議室や職場の空間全体を捉えることができる「360° Web会議用カメラ」などを展示いたします。「遠場監督」は、弊社開発の「驚くほどブレない」業務用ウェアラブルカメラCX-WEシリーズに、既存の通信アプリケーションやタブレット端末、ヘルメットマウント、イヤホンなどを組み合わせ、工事現場・建設現場・施設維持管理現場への遠隔臨場、遠隔立会をよりスムーズに実現するためのソリューションです。建設現場における近年の深刻な人手不足に加え、コロナ禍で映像を使った遠隔作業支援 (リモートサポート) の需要はますます増えています。展示会では強力揺れ補正効果のデモ動画をぜひご覧ください！「360° Web会議用カメラ」CX-MT100は、テレワーク×会議室のWeb会議を効率的なコミュニケーションの場にする、新しい働き方に最適な高画質USBカメラです。置き方ひとつで自動で切り替わる2つの撮影モードにより、状況に適したモードで会議室内の参加者全員の映像を一堂に映し出すことができます。また、カメラ本体に搭載されている高感度マイクにより、室内の会話をクリアに収録することも可能です。手のひらに収まるサイズで持ち運びも楽々です。

☎ 06-7166-3942

担当 商品戦略部 奥・森川

<https://xacti-co.com/>

大阪府大阪市北区大淀中1-1-88梅田スカイビルタワーイースト28F

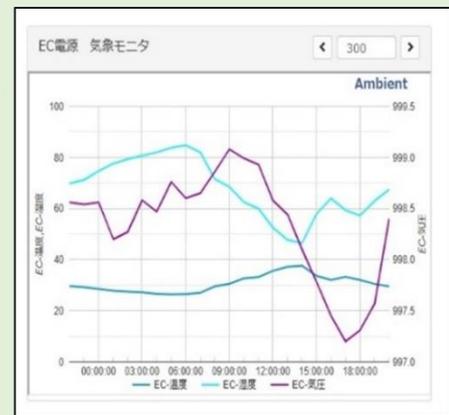
[support@xacti-co.com](mailto:support@xacti-co.com)

太陽電池モジュール

電気二重層コンデンサ



&lt;どこでも環境モニター&gt;



### 今回の展示会の展示物・PRポイント

太陽電池モジュールと電気二重層コンデンサを一体化したEC電源で、IoTをサポート。直射日光が当たる場所であれば、どこでも電源を確保できます。お客様のニーズにあわせたIoTシステムもご提案いたします。

株式会社三ツ星産業では、太陽電池式LED灯浮標（アンゼンマンシリーズ）の製造・販売や太陽電池式街路灯、看板、標識などの製造・販売を行っております。取扱製品には、警告灯、電源、コントローラーなどがございます。また近年では、EC電源はじめIoTシステムのご提案にも力を入れております。 ■太陽電池式LED灯浮標（アンゼンマンシリーズ）の製造・販売 ■太陽電池式街路灯、看板、標識の製造・販売 ■電気二重層コンデンサ電源（EC電源）の製造・販売 ■小型太陽電池モジュール、太陽電池機器部材の製造・販売 ■LED応用機器およびドライバ回路の設計・製造・販売 ■電子機器受託開発

☎ 0743-77-0310

担当 小野

<http://www.mitsuboshisangyo.com>

奈良県生駒市壱分町 626-2

[info@mitsuboshisangyo.com](mailto:info@mitsuboshisangyo.com)

『密』を見える化したいあなたに。

『密』を通知するシステムがあれば

ちゃんと換気してるつもりだけど大丈夫?

CO<sub>2</sub> 温湿度センサー端末で解決！💡

データ閲覧サービスで結果を表示

インターネット

Sigfox 通信用基地局

MASPRO IoT Cloud Service (SIG)

CO<sub>2</sub> 温湿度センサー端末 (Sigfox 通信用) SGTHA-CO2

CO<sub>2</sub> 濃度から密を測定して

一定の値を超えるとスマホに通知も可能

### 今回の展示会の展示物・PRポイント

感染症の感染拡大防止策の一つとして話題となっているCO<sub>2</sub>センサー。「『密』を見える化」を実現する本製品があなたの「新しい生活様式」づくりのお手伝いをします。また、弊社提供のクラウドサービスと連携することで、検出したデータをクラウド上に保存できるため、GDP(医薬品の適正流通基準)、HACCAP(食品安全管理の世界標準)への対応として本製品を活用していただけます。デモ機のご用意もございますので、是非一度お試しください。

テレビ関連の受信機器を長年、開発・製造・販売してきたマスプロ電気がLPWA (Low Power Wide Area) 通信を用いたセンサー端末を発売しました。LPWAは、携帯電話で用いられるLTE通信などとは異なる通信方式で、比較的安価なランニングコストや運用の手軽さから、近年注目されている通信方式です。学校や介護・医薬品事業 (GDP)、ビジネス、食品加工工場 (HACCAP) 等など幅広いシーンでご活用いただける製品となっております。お気軽に下記連絡先までお問い合わせください。

☎ 070-2227-1232

担当 IoT営業部 佐々木

<https://www.maspro.co.jp/products/lpwa/sigfox/>

大阪府大阪市中央区淡路町1-6-9 堺筋サテライトビル4F

sasaki4738@maspro.co.jp

# 株式会社アクトワークス

## 簡単テレワークを実現! マネージキューブ

### リモートアクセスVPN

Manage Cube PC Remote  
マネージキューブ PC リモート

自宅(社外)PCから簡単・安全に  
社内ネットワークに接続・操作。ブラウザで簡単設定

自宅PCからインターネットを通して社内ネットワークに接続や、社内のPCやファイルサーバに接続し、社内PCを使う感覚で操作できます。**自宅PCから社内ネットワークに接続する際にVPNという接続をします。**リモートアクセスVPNは自宅PCから社内ネットワークにトンネルを作り、パケットというデータ単位で暗号化しデータやりとりするため、生データがネットワーク上を流れることなく安全に快適にご利用いただけます。

手軽に  
導入  
簡単操作

**Manage Cube PC Remote** は

- ブラウザベースで簡単に設定
- ユーザID、パスワード設定済
- ユーザのパスワードは簡単変更
- Manage Cube ホスト名、IPアドレス変更

※Manage CubeはSoftEther VPNを使用します。

**セキュアVPN機能**

※IPアドレス指定による、社内ネットワーク上のIPアドレスを通過できず、社内ネットワーク上のIPアドレスに接続することもできません。**暗号化によるセキュリティ**

### 今回の展示会の展示物・PRポイント

ManageCubeは、社内ネットワークにつなぐだけでテレワークに便利なりモート接続(PC Remote) やリモート起動(Wake on LAN)をブラウザで簡単に設定できます。ManageCube PC Remote 自宅(社外)PCから簡単・安全に社内PCに接続、操作できます。設定により自宅(社外)PCへのコピーを禁止することもできます。セキュリティもVPN機能で安心です。ManageCube Wake on LAN 自宅(社外)PCから簡単に社内PCや社内ネットワーク機器を起動できます。また、タイマー機能を使うことにより指定した時間に起動することも行えます。

IT関連機器、O A 機器をお取り扱いの業者様を希望します。

☎ 06-6444-2550

担当 担当：村林(むらばやし)

<https://www.actworks.ne.jp>

大阪市西区靱本町1-6-25 玉井ビル4F

service@actworks.ne.jp

40

# 東邦化成株式会社

## 【高耐熱】PICLIA圧電ワイヤーセンサー

糸のような極細線。高耐熱フレキシブル圧電ワイヤー **開発品**

### PICLIA 圧電ワイヤーセンサー

PICLIA 圧電ワイヤーセンサー  
＜構造＞

絶縁層  
シールド層  
圧電層  
芯線

触れて感じる。  
繊細でしなやか。

フレキシブル  
圧電センサーの中で  
最高レベルの  
耐熱性  
(MAX 120°C)

糸のような細い線で“歪み、振動、衝撃、バイタル信号”を高精度センシング  
極細線ゆえにフレキシブルで設置場所を選ばない、目立たせない  
切れにくい堅牢な長尺線で、電源不要なセンサーを提供

セキュリティ ウェアラブル ロボット関連 医療・介護 スポーツ 車載

ver7 2021/2

東邦化成株式会社 TOHO KASEI CO.,LTD. 〒639-1031 奈良県大和郡山市今国府町6番2号  
☎0743-59-2363 <http://www.toho-kasei.co.jp/>

### 今回の展示会の展示物・PRポイント

“高耐熱”PICLIA圧電ワイヤーセンサー。糸のように細くしなやか。堅牢。

東邦化成の開発品『“高耐熱”PICLIA圧電ワイヤーセンサー』は、糸のように細くしなやか。フレキシブルかつ堅牢で、120°Cの耐熱性を有するほか、任意の長さカットして目立たず設置できます。同軸ケーブルと同じ構造でノイズに強く、圧力・張力・歪み・振動などの変化を精度よく検知。ワイヤーセンサー自身から電荷が発生するため、センサーへの給電がいらず、低消費電力システムに貢献します。

☎ 0743-59-2363

担当

<https://www.toho-kasei.co.jp/>

〒639-1031 奈良県大和郡山市今国府町6番2号

41

# 株式会社デナリパム

製造現場にAIのDX革命！操作を非接触化！！

ブラウザで動く非接触AIコントロールシステム

# VISION ビジョンコントローラ CONTROLLER

製造現場にAIのDX革命！  
操作盤等と組み合わせ、操作を非接触化！！



お問い合わせ



ARデモ



VR展示場

## 今回の展示会の展示物・PRポイント

画面に表示したボタンやスイッチを、画面やキーボードに触らず、ジェスチャで操作できます。操作情報はネットワーク経由で、既存の操作盤システムやIoT機器へ送信することができます。カメラ画像はすべてエッジで処理され、外部にデータ送信はされません。

この製品は、ノートPCなどのカメラ付きパソコンで動く、AI画像認識を使用した非接触操作システムです。生産治具などを制御する、タッチパネルやPCを使用した管理システムに組み合わせることで、製造現場の感染症対策を強化することができます。既存の筐体型の操作盤を、ソフトウェアで変更可能な操作盤に置き換えることも可能です。また、操作を記録することもできるので、作業手順や工程間の時間などを計測、生産実績と組み合わせAI分析し、最適な手順などを自動提案する仕組みにつなげられます。詳しくはQRコードをスマートフォンで読み込んでください！当社ホームページからもアクセス可能です！！

☎ 090-5138-7222

担当 井本

<https://www.denaripam.com/lp/>

郵便番号 531-0072大阪府大阪市北区豊崎3丁目4-14 ショーレイビル

# 株式会社サン・エンジニアリング

## スマホとQRコードで日報の手書きが不要に



### 今回の展示会の展示物・PRポイント

スマホとQRコードで作業日報の手書き不要になり、中小企業各種製造業、印刷業のDX推進を支援するアプリのご紹介です。効果：1. 作業日報の手書き不要になります（作業日報の入力はスマホでQRコード撮影し、生産数、不良数、ロット番号を入力します） 2. 作業効率の大幅アップします 3. 現場の見える化をリアルタイムで実現します 4. 作業者がストレスなく利用できます 5. 作業者の「生産性向上の意識改革が実現します」 6. 生産管理、原価管理が素早く、精度良くできます 7. トレサビリティ書類が短時間で作成可能です 7. 低予算で導入できます。設備と環境：1. 工場内にWi-fi環境を整える 2. 作業員1人に1台のアンドロイドスマホを用意 これでOK 導入・利用料金：1. 初期費用20万円（税別） 2. 利用料 1人1月¥2000-（税別） 10人利用して年間利用料 24万円（税別）と低価格です。

株式会社サン・エンジニアリングは、機械、設備のコントロールをする制御系システム開発、組込み系ソフト開発を長年行っております。それらの技術で機械、設備の状況を遠方から監視したり、制御することができるアプリ開発も行っております。また、IoTを活用して生産性のアップなどのIoT導入支援など、中小企業のDX推進を支援しております。当社は、大阪府が立ち上げたプラットフォームにおいて、データやデジタル技術に関する「お困りごと」を抱える府内中小企業に対し「大阪府DX推進パートナーズ」として「スマホとQRコードで日報が手書き不要になるアプリ スマファク！」の提案を行っています。マッチング先：中小企業の製造業、印刷業とのお取引ある企業様、コンサルタントの個人、団体の方々に対し販売支援者募集中です。お問合せをお待ちしております。スマファク！のホームページは、<https://smafac.net/> 会社のホームページは、<http://www.sunengi.co.jp/> です。

☎ 06-6838-3775

担当 営業部 片岡

<http://www.sunengi.co.jp/>

大阪市淀川区西中島7-12-23ホーククレセント第1ビル3階

[kataoka@sunengi.co.jp](mailto:kataoka@sunengi.co.jp)