産創館　プラ展　マッチングシート　※来場申込時アンケートより

※各企業の回答基準　○:対応可　△:可能性あり　×:対応不可　－:判断不可、回答保留

項番ルール
1XX　…技術依頼や技術相談、購入を希望
2XX　…技術売り込みや、技術連携を希望
3XX　…情報収集など
4XX　…2/27(水)追加分(未分類)

項番	○	△	×	－	1 明石プ	2 浅井金	3 荒木製	4 エムジ	5 角一化	6 川本化	7 協和化	8 キンキ	9 コンゴ	10 サンラ	11 城東製	12 信和産	13 双信	14 ダイス	15 ダイプ	16 大和化	17 大和真	18 テイカ	19 東穂	20 浪華合	21 日本エ	22 肥田電	23 ファー	24 富士化	25 不二精	26 宮川化	27 八十島	28 ワイメ	29 アドバ	30 エンズ	31 五洋紙	32 タキロ	33 東洋シ	34 東洋紡	35 旭プレ	36 アダプ	37 イオテ	38 日本ア	39 プラス	40 ユケン	41 浅井産	42 サンコ	43 ハリタ	44 ミナギ
101新しい技術を使った商材	14	3	2	25	－	－	－	－	－	－	○	－	－	○	－	－	△	－	○	－	△	－	△	－	×	×	－	－	○	－	○	－	○	－	－	－	○	○	○	○	－	○	－	○	○	－	－	○
102プラスチック成型品を探しております。◎ウエットクロスのプラスチックケースの成形等	3	3	5	33	－	○	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	○	－	－	－	○	×	－	－	－	－	－	×	×	－	－	△	－	△	×	－	－	－
103◎ウエットティッシュのフタ	1	3	5	35	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	△	－	△	×	－	－	－
104◎医療機関向けの注射針等の廃棄用容器	2	3	6	33	－	○	△	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	×	－	△	×	－	－	－
105樹脂と金属との一体成形化及び、樹脂強度をアップした素材の研究開発できる企業を求む	9	6	3	26	－	－	－	－	△	－	○	－	－	△	○	－	○	△	○	－	－	－	－	－	×	×	－	－	○	○	△	－	－	－	－	－	○	○	○	△	×	－	○	○	－	－	－
106新しい商材を探している。	12	4	3	25	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	○	－	△	－	△	－	○	－	×	△	○	△	－	○	－	－	○	○	－	－	○	○	×	○	－	×	－	－	－	－	○	○
107樹脂成形企業を探しています。	22	0	5	17	○	○	○	－	○	－	○	○	－	○	○	○	○	○	○	－	○	○	○	○	×	○	－	○	○	○	－	－	－	×	－	－	－	×	○	－	－	×	－	－	×	－	○	－
108高精密成形(ギア、摺動、嵌合など)	6	8	1	29	△	－	－	○	－	－	－	－	－	○	○	－	－	△	－	－	－	○	－	△	×	△	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	△	△	○	－	○	－	－	－	－	－	－
109機能性樹脂(耐高温、耐摩耗など)	19	2	3	20	○	－	△	－	－	－	－	○	○	○	○	－	－	－	○	○	○	○	－	○	×	△	－	○	－	○	○	－	○	○	－	－	－	○	×	○	○	×	－	○	－	－	－	－
110各種2次加工(印刷、メッキ、接着など)	4	8	3	29	－	－	○	－	－	－	－	－	－	△	○	－	－	－	△	－	－	△	－	－	○	△	－	－	－	－	△	－	－	×	－	－	－	△	×	－	○	△	△	－	×	－	－	－
111引張りに強い樹脂	5	1	5	33	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	○	×	×	－	△	－	－	○	－	－	－	－	－	－	○	×	－	○	×	－	－	×	－	－	－
112　3Dプリンターや3Dスキャナーの導入	1	3	5	35	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	×	－	－	×	－	－	－
113PEEKの細線を加工している企業	1	3	6	34	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	○	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	×	－	△	－	－	－	－
114機能性フィルムや繊維などの材料。	4	2	6	32	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	×	－	○	－	○	－	－	△	×	－	○	×	○	△	×	－	－	－
115好環境材料、温暖環境への適応材料、軽量化材料など、独自性の強い新素材や新技術	5	3	4	32	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	△	－	－	－	△	×	－	○	－	－	－	－	○	×	○	○	×	－	○	△	－	－	－
116接着剤に使用可能な樹脂、又は今後増えていく樹脂接着に対応できる技術	3	3	6	32	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	△	－	△	－	－	－	○	×	－	－	－	－	×	－	○	－	－	－	－	×	×	－	○	×	－	－	×	－	－	－
117プラスチックレンズ成形金型における、ディセンター対策、バリ対策。	2	1	5	36	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	×	×	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	○	－	○	－	－	－	－
118射出成型における転写技術。転写の際に印刷が壊れない材料・方法。	0	2	7	35	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	×	－	－	×	－	－	－	×	×	－	－	△	－	△	×	－	－	－
119アクリル樹脂版のハードコート処理	1	0	8	35	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	×	－	－	×	－	－	－	×	×	○	－	×	－	－	×	－	－	－
120小型脱硫装置、漏水・ガス漏れの簡易検知器、高性能熱電素子	0	0	6	38	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－
121プレスチックへのセラミックコーティングの技術	2	0	6	36	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	×	×	○	－	○	－	○	×	－	－	－
122医療機器に用いる安全性の高い素材と、その成型委託先	7	5	5	27	－	－	○	－	－	－	○	－	△	－	－	－	－	△	○	○	－	－	－	－	×	×	－	△	－	△	○	－	－	○	－	－	－	△	×	○	－	×	－	－	×	－	－	－
123樹脂に付加価値を付ける薬剤や新しい技術で新規事業に展開したい。	7	4	4	29	－	－	－	－	－	－	○	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	×	△	－	－	－	－	△	－	○	×	－	－	－	△	×	○	○	×	○	△	－	－	－	－
124ゴム・樹脂などの素材から新たな発掘の糸口を確立したい。該当企業とのマッチングを希望	10	7	3	24	－	－	○	－	△	－	－	○	－	○	△	－	－	－	△	－	△	－	○	○	×	△	－	－	－	△	×	△	－	○	－	－	－	○	△	○	○	×	－	△	－	－	－
125各種加飾技術、CFRTP材料、成形技術	0	5	4	35	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	△	－	－	－	△	×	－	－	×	－	－	－	△	×	－	－	△	－	－	－	－	－	－
126耐熱性があり表面に傷がつきにくい透明色で厚み2ミリ。寸法が1300mm×2500mm	2	2	6	34	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	△	－	○	－	－	－	－	×	×	○	－	×	－	－	×	－	－	－
127店頭販促に有効な新たな素材。安くて綺麗でリサイクルできるものを探す。	0	1	6	37	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	×	－	－	×	－	－	－
128カーボン樹脂に代わる高機能樹脂	3	1	4	36	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	△	－	－	○	－	－	－	－	－	－	○	×	－	○	×	－	－	－	－	－	－
129同時加飾成形技術	2	1	6	35	－	－	△	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	○	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	×	－	－	×	－	－	－
130新規商材の発見	9	4	3	28	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	△	－	－	－	○	○	○	－	×	×	○	－	－	－	△	－	○	－	－	－	○	△	×	－	○	－	－	○	－	－	－	－
131金型技術	7	3	4	30	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	○	－	－	△	△	－	－	－	×	△	－	－	－	○	×	－	－	－	－	－	－	×	×	○	－	○	－	○	－	－	－	－
132金属をプラスチックに変更した場合のコストパフォーマンスを探っています。	14	7	2	21	○	－	○	－	－	－	－	○	－	○	○	－	△	○	○	－	△	○	－	○	△	○	－	△	△	○	○	－	－	－	－	－	－	△	×	○	－	△	－	○	×	－	－	－
133・3Dプリンタ用材料　・有機ELの明るくて切断自由なもの	0	1	6	37	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	×	－	－	－	－	－	－
134プラスチック容器の新技術について	6	2	5	31	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	×	△	○	－	－	－	△	－	○	－	－	－	－	×	×	－	○	×	－	○	×	－	－	－
135ダンボールや紙に使えそうな素材などを探しています。	1	0	6	37	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	×	－	－	×	－	－	－
136耐候性の高く価格面で安価な材質を探したい。	1	4	5	34	－	－	－	－	－	－	－	△	△	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	△	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	○	×	－	－	×	－	－	×	－	－	－
137表面処理　加工技術	5	1	4	34	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	×	×	○	○	○	－	○	○	－	－	－
138小ロット(20～100ヶ)ぐらいの名入れ等が可能なノベルティ。	3	0	5	36	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	×	×	○	－	×	－	－	×	－	○	－
139プラスチック製品にゴムのインサート成形する技術	1	6	4	33	－	－	－	△	－	○	△	－	－	－	－	－	－	△	△	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	×	－	－	×	－	－	－
140太陽光発電の弱点　雨天時非稼働に対応する代替発電装置(製作中)の部品製作委託先	0	1	6	37	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	×	－	－	×	－	－	－
141次期製品のための金型成形協力企業の探索	8	0	5	31	○	－	○	－	－	－	－	－	－	○	○	－	○	－	○	－	－	○	－	－	×	○	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	×	－	－	－	－	－	－
142アルミ箔の精密成形	0	1	5	38	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	△	－	－	×	－	－	－
143精密成形	14	2	5	23	○	－	－	○	－	－	○	－	－	○	○	○	○	－	○	－	○	○	○	－	×	○	－	○	○	○	×	－	－	×	－	－	－	×	×	－	－	△	－	△	－	－	－	－
144計画中の商材のプラスチック加工を知りたい。	0	4	4	36	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	△	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	×	－	－	－	－	－	－
145W/Oエマルジョン用のコアレッサーエレメント	0	0	6	38	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	×	－	－	×	－	－	－
146建築金物の補助材として。	1	3	4	36	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	×	－	－	×	△	－	－
147次世代に必要な材料	4	0	4	36	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	○	×	－	－	－	－	－	○	○	×	○	－	×	－	－	－	－	－	－
148紙とプラスッチクの融合	1	2	4	37	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－	○	－	－	△	×	－	－	×	－	－	－	－	－	－
149品質向上、切削加工技術	6	2	4	32	－	－	○	○	－	－	○	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	○	△	－	－	－	－	○	－	×	×	－	－	△	－	－	×	－	－	－
150金属部品を使用することが多いのですが、樹脂化検討の参考にしたい。	13	4	2	25	○	－	○	－	△	－	○	○	－	○	○	－	△	－	－	－	－	○	－	○	△	○	－	△	－	○	○	－	－	－	－	－	－	○	×	○	－	×	－	－	－	－	－	－
151新規成形加工のメーカー	19	0	5	20	○	○	○	－	○	－	○	○	－	○	○	○	○	－	○	－	○	○	－	○	×	○	－	○	○	○	×	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	×	－	○	－	－	－	－
152介護用品の開発に向けてのプラスチック成形品の品質	7	5	4	28	－	○	○	－	－	○	－	－	－	○	－	△	－	△	－	△	△	○	－	－	×	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	○	×	○	－	×	－	－	×	－	－	－
153リサイクル技術	0	3	3	38	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	×	－	－	－	－	－	－
154自由曲面のデザインもの(インジェクション仕上げ)の高度化→多品種少量の色違い製作等	2	3	4	35	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	○	－	－	×	－	－	－	－	－	△	－	－	－	○	－	－	×	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－
155表面処理、フィルム、ナノマテリアル、天然素材、天然由来成分	1	2	3	38	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	△	×	－	○	－	－	－	△	－	－	－
156・インモールド形　・インクジェット印刷フィルム用アンカー剤	1	0	4	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－	○	－	－	×	×	－	－	×	－	－	－	－	－	－
157樹脂へのフィラー高充填化	4	1	3	36	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	○	×	－	－	－	－	○	－	○	×	－	○	－	－	－	－	－	－	－
158現在ロストワックス製作のカバー部品を、中が見えるよう透明の樹脂製にしたい。耐久要	2	3	4	35	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	△	×	○	－	×	－	－	×	－	－	－
159UV硬化接着剤	1	0	6	37	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	×	－	○	－	－	－	－	×	×	－	－	×	－	－	×	－	－	－
160関西方面の協力会社をリサーチ中。加工技術の向上、新しい加工方法につながる情報求む	8	5	3	28	△	－	○	－	－	－	○	－	－	△	－	－	△	－	△	－	－	－	－	－	△	○	－	○	○	－	○	－	－	－	－	－	－	×	×	○	○	×	－	－	－	－	－	－
161弊社はICタグを製造しており、基板製造や樹脂成型が安くできる企業	1	5	5	33	－	－	△	－	－	－	○	－	－	－	－	－	△	－	△	－	－	－	－	－	×	－	－	△	－	－	×	－	－	×	－	－	－	△	×	－	－	×	－	－	－	－	－	－
162新商品開発	17	4	2	21	△	○	○	－	－	○	－	－	－	○	○	－	△	－	－	－	－	○	－	－	×	○	○	－	○	○	○	－	○	－	○	－	○	△	×	○	○	△	－	○	－	－	－	－
163炭素繊維樹脂の選定と成型加工技術	0	5	1	38	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	△	－	－	－	－	－	－
164特科技術と商品	1	2	1	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
165低コストの材料、低コストで良見栄えの材料を探し、設計／営業部門へデザイン提案予定。	2	3	3	36	－	○	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	×	△	－	－
166新規仕入先の発掘	17	1	2	24	○	－	○	－	－	－	○	○	－	○	○	○	○	－	－	－	○	○	－	－	×	○	－	－	○	－	○	○	○	－	－	－	○	△	×	○	－	－	－	－	－	－	－	－
167新規性のある製品開発	18	2	2	22	○	○	△	－	－	－	○	－	－	○	○	○	○	－	－	－	○	－	－	－	×	○	○	－	○	○	○	－	○	○	－	－	○	△	×	○	○	－	－	－	－	－	－	－
168撮影レンズ保持枠部品(現在ガラス繊維3割ポリカーボ)成型で異方性の無い湯流れの良い樹脂	1	0	3	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	○	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
169樹脂・金属パーツのOEM	5	1	2	36	－	－	○	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	×	－	－	－	○	－	○	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－

産創館　プラ展　マッチングシート　※来場申込時アンケートより

※各企業の回答基準　○:対応可　△:可能性あり　×:対応不可　－:判断不可、回答保留

項番ルール
1XX　…技術依頼や技術相談、購入を希望
2XX　…技術売り込みや、技術連携を希望
3XX　…情報収集など
4XX　…2/27(水)追加分(未分類)

項番	○	△	×	－	1明石プ	2浅井金	3荒木製	4エムジ	5角一化	6川本化	7協和化	8キンキ	9コンゴ	10サンラ	11城東製	12信和産	13双信	14ダイス	15ダイプ	16大和化	17大和真	18テイカ	19東穂	20浪華合	21日本エ	22肥田電	23ファー	24富士化	25不二精	26宮川化	27八十島	28ワイメ	29アドバ	30エンズ	31五洋紙	32タキロ	33東洋シ	34東洋紡	35旭プレ	36アダプ	37イオテ	38日本ア	39プラス	40ユケン	41浅井産	42サンコ	43ハリタ	44ミナギ
201現状の先端成型技術・課題を知りたい。モノ作りの分野は違うがコラボの可能性を探したい。	4	2	3	35	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	○	－	－	△	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	×	×	○	○	－	－	－	－	－	－
202●弊社製造の温度調節計・制御機器の販路　または　パートナー探し　●業界状況調査	0	1	4	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	×	－	－	－
203プラスチックの機能化に向けた無機フィラーの展開	4	1	3	36	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	○	×	－	－	－	－	○	－	○	×	－	○	－	－	－	－	－	－
204当社とマッチングできる企業の調査	7	4	1	32	－	－	－	○	－	△	－	－	－	－	－	－	△	○	－	－	－	△	－	－	×	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	○	－	△	○	○	－	－	－	○	－	－	－	－
205高耐熱樹脂、透明耐熱樹脂等の販売先	2	3	2	37	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	○	－	△	×	－	－	－	－	△	－	－	－	－
206分散などの技術で特殊なコンパウンドを製造可。パートナーを求めています。	2	3	3	36	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	×	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	△	×	－	○	－	－	－	×	－	－	－
207溶融塩利用の技術でこれの興味ある応用会社を求めています。特に炭素メッキは得意です。	0	0	4	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－
208プラスチック成型時の加飾フイルムを必要とする、自動車部材・内装用・射出成型メーカー求む	2	0	4	38	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	○	×	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
209特殊な熱硬化性樹脂の応用展開の検討を進めており、用途展開に苦戦している状況です。	1	2	3	38	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	△	－	－	－	○	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
210環境対応商材	3	1	3	37	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	○	－	○	－	－
211プラスチックによる無給油軸受の市場探し　⇒素材、部品(成形品)の提供(製造、販売)	1	1	3	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－
212新規仕入先や現行仕入先の新商品の開拓	2	1	2	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	○	－	－	－	－	○	－	△	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
213プラスチック機材への温熱ヒーター加工技術の検証中で、関連技術を勉強したい。	0	1	3	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
214弊社の製品(ハードコート・蒸着)の提案模索する為。	1	1	4	38	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	×	×	○	－	－	－	－	－	－	－	－
215フィラーとの混練による樹脂の高機能化	3	2	2	37	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	○	△	－	－	－	－	○	－	△	×	－	○	－	－	－	－	－	－	－
216素材メーカーなので、ユーザーの動向および要求している状況を知りたい。	1	3	2	38	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	△	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
217弊社の多機能セラミックスとのコラボ	1	1	2	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	○	－	－	－	－	－	－	－
301プラスチックの新規応用	3	7	2	32	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	△	－	△	×	△	△	－	－	－	－	－	○	－	○	－	○	×	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－
302特定したものはないが、各社がどのような開発をしているのか見たい	4	6	1	33	－	－	△	○	－	－	－	－	－	－	－	－	△	○	－	－	－	－	－	－	△	△	－	－	－	－	－	－	○	－	○	－	△	×	－	△	－	－	－	－	－	－	－
303機能性プラスチックについて把握したいと思います。	5	3	2	34	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	－	－	○	－	○	－	○	×	－	○	－	△	○	－	－	－	－
304樹脂部品への期待。樹脂部品の採用拡大に向けた課題。	4	4	1	35	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	△	－	－	－	－	－	－	○	－	○	－	△	×	○	△	－	－	○	－	－	－	－
305新素材技術情報(永久伸びの少ない弾性体等)	0	2	2	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	△	－	－	－	－	－	－	－
306新規事業の開発	2	5	2	35	－	－	△	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	△	－	－	×	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	△	－	－	－	－	－	－	－
307情報収集が主ですので特に課題はありません。	1	3	1	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	○	－	－	－
308キャパシタ関連	1	1	3	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	×	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
309弊社技術開発に関連する情報収集	0	3	2	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	△	－	－	－	－	－	－	－
310現在は特定した開発項目は無いが、今後のヒントとして見学したい。	3	3	1	37	－	－	－	△	－	－	－	－	－	△	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	△	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
311出展される企業様のブースに出向き技術について確認します。	6	3	0	35	○	－	○	－	－	－	－	－	－	－	○	－	△	○	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	△	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－
312最新の成形技術	1	0	3	40	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
313新材料・新技術	4	1	1	38	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	○	×	－	○	－	－	－	－	－	－	－
314特許出願の商品素材の研究・参考に、なればと思い。	0	2	2	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
315新技術、新製品の模索・検討	4	4	1	35	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	△	－	－	－	－	△	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	△	×	○	△	－	－	－	－	－	－	－
316今後の開発に参考にしたい。	5	2	1	36	－	－	○	○	－	－	－	－	－	－	○	－	△	－	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	△	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
317プラスチック難燃化材料の動向、耐熱プラスチックの動向	2	1	1	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	○	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－
318情報収集で訪問	5	4	0	35	－	－	○	○	－	－	－	－	－	－	○	－	△	－	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	△	△	－	△	－	－	－	－	－	－	－
319新規樹脂素材のマーケティングを効率的にしたい。	1	0	3	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
320自動車、航空機関連の今後の動向	3	2	1	38	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	○	－	△	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－
321ユーザーから課題を聞き商品の企画中。素材とその加工技術のデータベース化が課題。	0	2	1	41	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－
322LED照明に関する一般消費者の関心度または既設の照明のリニュアル等についての動向	0	2	3	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－
323安価高強度のプラスチック成型技術。例)広島大、彦坂先生　鋼鉄然の汎用プラスチック形成技術	0	1	2	41	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
324弊社が加工している、プラスチックフイルム素材の用途・応用例探索	1	0	2	41	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－
401ポリカーボネートの耐薬品グレード品・曲げ・接着加工業者	2	0	4	38	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	○	－	－	－	－	×	－	－	－
402成形品の品質向上、トラブル解消	2	3	2	37	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	○	－	－	－	－	－	－	－	△
403小ロットでの成型品など	4	1	3	36	－	－	○	○	－	－	－	△	－	－	○	－	－	－	－	－	○	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
404金型の表面処理 耐熱温度Max.400度で滑り性の良い材料	2	0	3	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	○	－	○	－	－	－	－
405金型表面処理	3	0	3	38	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	○	－	○	－	○	－	－	－	－
406新しい装置・技術の情報収取及び樹脂関係の情報収集のため。	1	4	1	38	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	△	－	－	－	－	－	－	△
407PP製品の表面処理と金型メンテで良手法のご紹介を求む。自社は理化学用品を作製	0	1	3	40	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
408BCP観点から提携先(外注網)の構築。現在関西、東海地域のみ。九州、東北エリアを展望。	0	0	3	41	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
409製品開発を行う上での協力企業を探している。	2	1	2	39	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
410海外、特にアジアへの販売や進出にご興味のある企業様。	0	1	2	41	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
411プラスチックの溶接	4	1	2	37	－	－	－	－	－	○	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	○	－	－	－	－	×	－	－	－
412ボロン系、イオン液体系帯電防止剤にご興味のある企業さんを探索したいです。	0	0	3	41	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
413新しい加工設備の効率化のための知識の習得・運用のノウハウの収得のため。	0	1	2	41	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
414プラスチック・樹脂等の容器形態、包装形態など資材に関する情報取集を行いたい。	2	1	4	37	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	○	－	－	－	×	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－
415フィルム加工のニーズについての情報収集。	1	0	4	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	○	×	－	－	－
416現在のエンプラの製品動向、及び新製品等の動向を知りたい。	4	1	2	37	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	○	－	○	－	－	－	－	○	－	○	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
417精密成形品の用途	1	4	1	38	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	△	－	－	－	×	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－
418光学用樹脂材料(高耐熱、高屈折率)	1	1	3	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－
419繊維素材へ応用可能な新規樹脂材料、または繊維素材の新規な活用分野の調査	0	1	3	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	△	－	－	－	－	－	－	－
420BCP活動でサプライヤー分散化を目的とする関西での新規開拓。特に圧縮成形に対応可の企業	0	1	3	40	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－
421弊社製造ランドセルの6年保証に適応しうる新素材・部材の共同開発先。	0	1	3	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	×	－	－	－	－
422弊社製造ランドセルの背負いやすい・負担の少ない仕様検討とエビデンス取得の共同開発先。	1	0	4	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－
423高機能樹脂の安価バージョン	0	2	2	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	△	－	－	－	－	－	－	－
424プラスチック成形品に塗装時の除電方法	1	0	4	39	－	－	○	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－
425樹脂成型品(PP)の試作先・金型製作先・成型加工先を探しています。	6	2	4	32	－	－	○	－	－	－	－	－	－	○	○	－	○	－	－	－	○	△	－	－	×	○	－	－	－	△	－	－	－	－	－	－	－	×	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－
426射出成形金型の温調システムの販売。	0	1	3	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	－	×	－	－	－
427ウェルド問題解消の技術	0	2	2	40	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	×	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	△	×	－	－	－	－	△	－	－	－	－