



大阪ものづくり受発注商談会（オンライン） 発注企業一覧

オンライン開催期間：

2023年9月25日（月）～9月29日（金）



応募前にご確認ください

- 事前に希望企業のホームページなどで、先方の製品についてご確認ください。
- 発注案件の内容などに関するお問い合わせにつきましては、記載されている範囲を超えてお答えできません。また、発注側参加企業への直接のお問い合わせはご遠慮ください。
- 当財団でご用意するオンライン商談用プラットフォーム『Event Hub』内にて商談していただきます。（Zoom 等のアプリは不要）
- 『Event Hub』内の商談機能を利用しますので、WEB 商談に必要な環境（カメラ、マイク等）をご準備いただくことが必須となります。（Zoom 等のアプリは不要）

事務局（お問い合わせ窓口）

MOBIO（ものづくりビジネスセンター大阪）

公益財団法人大阪産業局 MOBIO 事業部 取引支援チーム 担当：田中信博、山路

TEL：06-6748-1144 E-mail:mobio_torihiki@obda.or.jp

発注企業一覧

No	企業名	地域	機械加工	プレス加工	製缶加工	板金加工	塗装	メッキ	熱処理	鍛造	鋳造	電気(弱電組立)	金型	設計	木工	樹脂成形	その他
1	入江株式会社 大阪支店	大阪府							●			●		●		●	
2	株式会社エージェンシーアシスト	京都府	●		●							●		●			
3	株式会社 荏原製作所	東京都			●		●										
4	株式会社岡崎製作所 本社工場	兵庫県	●					●									
5	岡野バルブ製造株式会社	福岡県	●		●	●		●	●								
6	小川工業株式会社	和歌山県	●														●
7	北川精機株式会社	広島県	●		●	●	●	●	●								
8	株式会社キャストム	広島県	●					●	●								
9	株式会社神戸製鋼所 技術開発本部	兵庫県	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
10	佐久間特殊鋼株式会社	愛知県	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●	
11	株式会社 三機	愛知県	●		●	●							●	●			
12	株式会社 JMU アムテック	兵庫県		●	●		●										
13	株式会社志村精機製作所	東京都	●														
14	スター精密株式会社	静岡県	●								●						
15	住友重機械搬送システム株式会社	愛媛県	●	●	●	●	●			●	●	●					
16	株式会社 田邊空気機械製作所	愛知県	●					●			●						
17	ツカサ工業株式会社	愛知県	●	●	●	●	●	●									
18	東京エレクトロン テクノロジーソリューションズ株式会社	山梨県	●		●	●											
19	東京特殊印刷工業株式会社 福岡営業所	福岡県										●		●		●	
20	株式会社東光高岳 小山事業所	栃木県	●														
21	東芝産業機器システム株式会社	三重県	●		●	●	●	●	●		●				●		●
22	巴工業株式会社 サガミ工場	神奈川県	●	●	●	●	●	●	●	●							
23	株式会社巴製作所	兵庫県					●				●						
24	ドリコ株式会社	東京都			●									●			
25	株式会社ナカヒョウ	岐阜県											●	●			
26	滑川軽銅株式会社 大阪営業所	大阪府	●														
27	日東光器株式 本社	東京都	●														
28	ネミー株式会社	東京都	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●		●	
29	日立造船株式会社 有明工場	熊本県	●		●		●	●	●								●
30	HILLTOP 株式会社	京都府	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
31	株式会社ミスミ	東京都	●					●	●								
32	株式会社ヤマダコーポレーション	神奈川県	●	●						●	●					●	
33	株式会社ヤマデン	愛知県	●	●		●											
34	株式会社豊電子工業	愛知県	●		●									●			

1. 入江株式会社 大阪支店

地域：大阪市北区天満 2-14-14 資本金：4,500 万 従業員数：80 名

URL：<http://www.irie.co.jp/>

発注品目	半導体関連機器等
加工内容	熱処理 電気（弱電組立） 設計 樹脂成形
加工材質	
ロット数・数量	
必要な設備	
求めること	

2. 株式会社エージェンシーアシスト

地域：京都府久世郡久御山町佐古外屋敷 66-1 資本金：2,000 万 従業員数：130 名

URL：<https://www.agency-assist.co.jp/>

発注品目	機械加工、製缶機械加工、機械設計、電気制御関係、組立関係
加工内容	機械加工 製缶加工 電気（弱電組立） 設計
加工材質	ss 系、AL 系、SUS 系、樹脂系
ロット数・数量	単品、小ロット
必要な設備	基本的に加工部品調達会社の為、ファブレスですが、在庫した部品を品質保証する為の検査設備（3次元測定機、画像測定器、3Dスキャン等）は充実しています。
求めること	品質、コスト、納期

3. 株式会社荏原製作所

地域：東京都大田区羽田旭町 11-1 資本金：798 億円 従業員数：連結 19,095 名 単体 4,287 名

URL：<https://www.ebara.co.jp/infrastructure/index.html>

発注品目	製品：弊社仕様書に準ずる 使用業界：公共、官公庁、インフラ設備 製品（加工）サイズ：弊社仕様書に準ずる 調達品概要：燃料貯油槽、燃料小出槽、サイレンサー、排気（管・ダクト）、 小配管（燃料、水、空気）、点検歩廊 【事業概要】国や自治体などが発注する公共事業としてのポンププラントを示しています。具体的な用途としては、上下水道などの水処理、河川や農林に関わる治水などに用いられ、EBARAのポンプは社会のインフラを支えています。弊社はカンパニーが分かれており、当部署はインフラカンパニーとなります。
加工内容	製缶加工 塗装
加工材質	加工内容 製缶：SS,SUS（弊社仕様書に準ずる）
ロット数・数量	【ロット数量】単品
必要な設備	
求めること	製品（加工）サイズ：弊社仕様書に準ずる

4. 株式会社岡崎製作所 本社工場

地域：兵庫県神戸市西区室谷 1 丁目 2-4 資本金：8,650 万円 従業員数：294 名

URL：<https://www.okazaki-mfg.com>

発注品目	切削加工部品、表面処理加工(硬質クロムメッキ、グラスライニング)
加工内容	機械加工 メッキ
加工材質	SS、SUS、タンタル、フッ素樹脂(PFA、PTFE)
ロット数・数量	単品、小ロット(数個～数千個)、少量多品種
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、放電加工機、TIG 溶接機
求めること	ねじ・プラグゲージを所有していること(R、PF、PT、NPT、Gなど。1/8、3/4、1/2 など。) 価格競争力があること

5. 岡野バルブ製造株式会社

地域：福岡県北九州市門司区中町 1 番 14 号 資本金：12 億 8,625 万円 従業員数：356 名 (連結)

URL：<https://okano-valve.co.jp/>

発注品目	原子力発電所に設置されるバルブの構造部品 弁サポート用のラグ、ブラケット等 (製品品) * 製品品 (500X500X500 以下、5Kg～100Kg の範囲など) 各種産業機器、装置の部品一式 各種製品 (タンク、足場、架台)
加工内容	機械加工 製品加工 板金加工 メッキ 熱処理
加工材質	SS,SUS,SC,AL
ロット数・数量	単品 (1～2 個) (少量多品種) (受注生産につき発注は常に不定期)
必要な設備	汎用旋盤、マシニングセンター等 (大型五面加工機 含む) TIG 溶接機等、バフ研磨など * 機械加工+溶接のため
求めること	原子力発電所に納入するため ISO9001 を取得されている企業を希望します。(* 必須ではありません) 公的認定機関の溶接免許を取得されている (必須)

6. 小川工業株式会社

地域：和歌山県橋本市隅田町真土 39 番地 資本金：2,000 万円 従業員数：260 名

URL：<https://www.ogawa-industry.co.jp/>

発注品目	ベースプレート用 NUT 溶接
加工内容	機械加工 その他
加工材質	SS 材
ロット数・数量	500～5000 個
必要な設備	溶接機
求めること	

7. 北川精機株式会社

地域：広島県府中市鶴飼町 800-8 資本金：300 百万円 従業員数：146 名

URL：<https://kitagawaseiki.co.jp>

発注品目	プレス装置・搬送装置の部品製作
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理
加工材質	SS、S45C
ロット数・数量	都度変更有り
必要な設備	製缶設備、天井クレーン、五面加工機、マシニングセンタ、フライス盤、焼鈍、ショット 型鋼から厚板の製缶溶接と機械加工、小物部品加工 小物部品：250×250×250/機械加工 大物部品：8000L×3450W×1100H、MAX30TON/製缶、加工
求めること	OEM 生産（大型設備の一貫生産・組立含む）

8. 株式会社キャストム

地域：広島県福山市御幸町中津原 1808-1 資本金：7,996 万円 従業員数：300 名

URL：<https://www.castem.co.jp/>

発注品目	ロストワックス精密鋳造部品及び MIM(金属粉末射出成形)部品への機械加工、熱・各めつき処理
加工内容	機械加工 メッキ 熱処理
加工材質	SCS13(SUS304)、鉄系(S45C、SCM439 等)、AC4C(A4000 系)
ロット数・数量	50～200 個
必要な設備	マシニングセンター(付加軸付き希望) NC 旋盤 平面研磨機 円筒研磨機 三次元測定機(ハンディタイプ不可)
求めること	十分な測定器具 短納期

9. 株式会社神戸製鋼所 技術開発本部

地域：兵庫県神戸市西区高塚台 1 丁目 5-5 資本金：2509 億円 従業員数：40,831 名（連結）

URL：<https://www.kobelco.co.jp/>

発注品目	○材料等の分析・解析・評価委託業務、 ○機械設計・制作（試作品製作を含む産業用機械） ○実験用治具（精密加工品、極小穴加工品） ○実験装置部品、サンプルへのメッキ・表面処理等、 ○高圧実験装置の設計・製作組立（耐圧実験）、 ○鏡面研磨品、 ○薄板溶接品
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 鋳造 電気（弱電組立） 金型 設計 その他

加工材質	TiAl、SUS 中心に SS 材等
ロット数・数量	単品（一品一葉）
必要な設備	特に指定はありません。
求めること	加工品のサイズは、案件により異なりますが、幅奥行き共に 200～3000mm程度、 治具類は 10～30mm程度で、加工精度は 5 / 1 0 0 mm程度です。

10. 佐久間特殊鋼株式会社

地域：愛知県東海市名和町北埋田 33-1 資本金：3 億 6000 万円 従業員数：180 名

URL：https://www.sakuma-ss.co.jp/

発注品目	自動車部品、工作機械部品、産業機械部品など
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 鑄造 金型 樹脂成形
加工材質	ステンレス、鉄系、アルミ、真鍮、銅、チタン、樹脂（CFRP）
ロット数・数量	多品種小ロット、または量産（～数十万個）
必要な設備	加工にあった設備
求めること	Q C D

11. 株式会社 三機

地域：名古屋市熱田区白鳥二丁目 8 番 24 号 資本金：9,900 万円 従業員数：140 名

URL：http://www.sanki1948.co.jp/

発注品目	治工具、金型、専用機、試験機、検査装置、ソフト開発
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 金型 設計
加工材質	
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	
求めること	品質・安全を最優先とし、独自の技術によるコスト競争力及び納期対応を敷いた管理体制

12. 株式会社 JMU アムテック

地域：兵庫県相生市相生 5292 番地 資本金：4 億 8 千万円 従業員数：296 名

URL：http://jmu-amtec.co.jp/

発注品目	1, 船舶艀装品、甲板艀装品(塗装有)を海外調達でき、不具合あれば自社で手直しができるメーカー 例：鋼製傾斜梯子、キノコ型通風筒、ハッチ、鋼製風雨密扉など 2, 材料（鋼材、塗料）は支給するので、管支持台や手摺を国内でコスト安く製作してくれるメーカー
加工内容	プレス加工 製缶加工 塗装
加工材質	SS400
ロット数・数量	モノによりませんが、2～10 t / 隻、10 隻/年
必要な設備	アングルカッター、プレス機、溶接機、スプレー塗装
求めること	出荷前の検品

13. 株式会社志村精機製作所

地域：東京都大田区東馬込 1-49-6 資本金：1,000 万 従業員数：66 名

URL：<https://shimuraseiki.co.jp/>

発注品目	半導体関連、事務機関連、カメラ、時計、医療機器、自動車 etc
加工内容	機械加工
加工材質	金属、樹脂全般
ロット数・数量	1～50
必要な設備	5軸加工機、MC、複合機旋盤、NC旋盤、三次元測定機 500角以内
求めること	万全な品質管理 見積もり回答含む対応スピード

14. スター精密株式会社

地域：静岡県菊川市三沢字北ノ谷 1500-34 資本金：127 億 従業員数：450 名

URL：<https://star-m.jp/>

発注品目	工作機械部品
加工内容	機械加工 鋳造
加工材質	FC250、S45C
ロット数・数量	小ロット
必要な設備	マシニングセンター 旋盤 鋳造設備
求めること	高精度加工

15. 住友重機械搬送システム株式会社

地域：愛媛県新居浜市惣開町 5-2 資本金：4 億 8 千万円 従業員数：750 名

URL：<https://www.shi.co.jp/shi-mh>

発注品目	物流機械：自動倉庫部品、棚部品、AGV 部品 機械式駐車装置：駐車室扉、リフト昇降部品
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 鍛造 鋳造 電気（弱電組立）
加工材質	SS、SUS
ロット数・数量	単品、小ロット
必要な設備	汎用旋盤、NC旋盤、マシニングセンター、プレス6m、レーザー加工機、五面加工機
求めること	QCD 確保

16. 株式会社 田邊空気機械製作所

地域：愛知県小牧市川西一丁目2番地 資本金：6,000万円 従業員数：180名

URL：<https://www.tanacomp.co.jp/>

発注品目	各種圧縮機の各種部品 多品種小ロット（単品）の機械加工 鋳造 クロームメッキ
加工内容	機械加工 メッキ 鋳造
加工材質	鉄、ステンレス、鋳造素材
ロット数・数量	単品 小ロット 多品種小ロット
必要な設備	上記加工内容に関わる設備一式 例えば、汎用旋盤・NC旋盤・マシンセンタ等
求めること	信頼関係を築けて長期的なお付き合いができること

17. ツカサ工業株式会社

地域：愛知県半田市中午町178番地 資本金：5750万円 従業員数：150名

URL：<https://www.tsukasa-ind.co.jp/>

発注品目	ステンレス大型製缶板金溶接加工(タンク・架台等)、その他機械加工部品等
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ
加工材質	SUS、SS
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	
求めること	SUS304は2B肌をそのまま活かしたシビアな外観が必要となります。

18. 東京エレクトロン テクノロジーソリューションズ株式会社

地域：山梨県韮崎市藤井町北下条2381-1 資本金：40億 従業員数：2,604名

URL：<https://www.tel.co.jp/about/locations/tyl.html>

発注品目	半導体製造装置、FPD製造装置の部品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工
加工材質	AL、SUS、SS、FC、PTFE、POM
ロット数・数量	数個～数十個
必要な設備	マシニングセンター、板金設備一式
求めること	品質体制、コスト競争力、供給安定性

19. 東京特殊印刷工業株式会社 福岡営業所

地域：福岡県大野城市川久保 1-1-40 資本金：1,000 万 従業員数：139 名

URL：<https://www.tdicorp.co.jp/index.html>

発注品目	スイッチユニット品の生産委託、加飾成形品（2次加工含む）、ラバーキー加工品、アクリル加工品
加工内容	電気（弱電組立） 設計 樹脂成形
加工材質	
ロット数・数量	
必要な設備	
求めること	

20. 株式会社東光高岳 小山事業所

地域：栃木県小山市中久喜 1440 資本金：80 億円 従業員数：1,900 名

URL：<https://www.ttkk.co.jp/>

発注品目	電力インフラ向け電気機器に使用する機械加工品になります。
加工内容	機械加工
加工材質	鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮など
ロット数・数量	少量多品種、年間数個から数百個程度
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、必要な検査機器など。サイズは様々な部品がありますが、手のひらサイズ（片手で持てる）程度を考えています。
求めること	調達範囲の拡大ではなく、QCD 向上が目的です。まずはコストメリットが出るかになります。海外調達も歓迎致します。

21. 東芝産業機器システム株式会社

地域：三重県三重郡朝日町縄生 2121 番地 資本金：28 億 7 千万円 従業員数：1,381 名

URL：<https://www.toshiba-tips.co.jp/>

発注品目	（モータ用）鋳物部品、板金部品、機械加工部品、リード線、樹脂モールド品 （変圧器用）板金・製缶（塗装、メッキあり）、木工製品 （制御盤用）板金部品（塗装、メッキあり）
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鋳造 木工 その他
加工材質	
ロット数・数量	小ロット多品種が多い
必要な設備	
求めること	

22. 巴工業株式会社 サガミ工場

地域：神奈川県大和市上草柳 193 資本金：10 億 6,121 万円 従業員数：753 名

URL：<https://www.tomo-e.co.jp/>

発注品目	遠心分離機 精密機器の加工
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造
加工材質	SUS ハステロイ チタンほか
ロット数・数量	単品、少量多品種
必要な設備	汎用・NC 旋盤 ターニングセンタ 横中ぐり盤 TIG 溶接 (その他部品により選定)
求めること	高い技術力と挑戦意欲

23. 株式会社巴製作所

地域：兵庫県尼崎市金楽寺町 2 丁目 4-24 資本金：6000 万円 従業員数：75 名

URL：<https://www.tomoe-works.co.jp/>

発注品目	・水道本管用接合部品の鋳造 (材質：FCD) ・水道本管用接合部品への粉体塗装
加工内容	塗装 鋳造
加工材質	FCD
ロット数・数量	
必要な設備	
求めること	日本水道協会受検製品の取り扱い歴

24. ドリコ株式会社

地域：東京都中央区日本橋 2-13-10 日本橋サンライズビルディング 資本金：2 億 7500 万円 従業員数：145 名

URL：<https://www.drico.co.jp/>

発注品目	1. 3D (Rebro 等のソフト) にて配管工事、電気配線の施工図を作成できる図面業者様 2. 配管機器据付工事 (管工事業、機械器具設置工事業) 業者様 3. さく井、水処理、薬剤など当社業態をホームページでご参照いただき、協業できる要素技術をお持ちの会社様
加工内容	製缶加工 設計
加工材質	
ロット数・数量	
必要な設備	
求めること	発注品目に記載

25. 株式会社ナカヒョウ

地域：岐阜県各務原市鷺沼羽場町7丁目363番地 資本金：8400万円 従業員数：160名

URL：<http://www.nakahyo.com/>

発注品目	自動車用金属プレス部品用の金型および金型部品の設計・製作 代表的な製品： 1. φ100～300程度のABSやスピードセンサー用プレート 2. t=1～10の精密剪断部品（剪断面の面粗度がRa0.5程度）
加工内容	金型 設計
加工材質	SAPH、SUS、AL（プレス金型で加工する製品の材質）
ロット数・数量	
必要な設備	マシニングセンター、ワイヤーカット放電加工機、平面研削盤、トライアル用プレス機
求めること	・金型及び金型部品の図面データが提供できること ・必要に応じて弊社でのトライアル加工に立会いできること ・ノギスやハイトゲージなど基本的な測定具で製品の測定ができること （三次元測定機や形状測定機などで測定ができると尚良し）

26. 滑川軽銅株式会社 大阪営業所

地域：大阪府大阪市中央区瓦町4-3-7 VORT 御堂筋本町6階 資本金：8998万円 従業員数：77名

URL：<https://namekawa.co.jp/outline>

発注品目	半導体製造装置向け、FA機器向け等のアルミ・SUS・伸銅品・真鍮・鉄の部品加工品
加工内容	機械加工
加工材質	アルミ、SUS、銅、鉄
ロット数・数量	1～100ヶ
必要な設備	汎用旋盤、NC旋盤、マシニングセンター
求めること	

27. 日東光器株式 本社

地域：東京都千代田区九段北1-14-18 資本金：1億円 従業員数：315名

URL：<https://www.nitto-optical.co.jp/index.html>

発注品目	光学部品の加工（プリズム、ミラー、フィルター等の研削、研磨、成膜、組立）。 穴あけ（1mm以下から数十mm）やザグリ（外周のテーパ加工）、側面のバフ研磨など。
加工内容	機械加工
加工材質	光学硝子、石英、低膨張硝子
ロット数・数量	試作（数個）～量産（数百個）
必要な設備	石英や硝子の加工経験をお持ちの企業様を希望します。材料調達から可能であれば理想的です。 微量ですがPbを含む硝子（支給材）の加工（異形品、プリズム等）も探しております。
求めること	お見積もりをご検討戴く前に秘密保持契約書を締結願います。 弊社の環境対応ルールを順守して戴きます。

28. ネミー株式会社

地域：東京都目黒区大橋 2-24-3 資本金：2 千万円 従業員数：100 名

URL：https://nemy-it.co.jp/

発注品目	鉄骨階段、機器ボックス、各種架台、ダクト、配管、機械部品、他板金・製缶加工品、 切削加工品、樹脂加工品
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 鋳造 電気（弱電組立） 金型 設計 樹脂成形
加工材質	SS,SUS,銅,AL
ロット数・数量	単品
必要な設備	
求めること	

29. 日立造船株式会社 有明工場

地域：熊本県玉名郡長洲町大字有明 1 番地 資本金：45,442,365,005 円 従業員数：11,400 名

URL：https://www.hitachizosen.co.jp/

発注品目	原子力案件：原子力の使用燃料棒の輸送、貯蔵する時に格納する容器(キャスク)に 使用する部材加工 プロセス機器：大型圧力容器、熱交換器等の製作に関わる部材加工 1.角 Tube の曲げ加工(原子力案件) ・製品（加工）サイズ：約 t7.93mm x w470mm x L4400mm を支給して 当社指定形状への曲げ加工 ・希望する技術（調達内容）の詳細：炭素鋼材(幅約 460mm、長さ 4400mm、板厚 8mm) を コの字型へ曲げる加工。曲げ加工後の寸法公差±1.0mm が要求される。 2.リテーナーの製作(原子力案件) ・製品（加工）サイズ：ステンレス材 t0.381mm x w900mm x L4300mm を支給しての 曲げや穴明加工 ・希望する技術（調達内容）の詳細：板厚 0.4mm のステンレス材のタレパン加工、曲げ加工。 皿穴のピッチ精度は、±0.5mm 3.DFC 部材の切断・曲げ加工(原子力案件) ・希望する技術（調達内容）の詳細：ステンレス薄板材の板金加工。寸法公差±0.75mm で 加工必要。 4.アルミ材の機械加工(原子力案件) ・製品（加工）サイズ：当社支給するアルミ板、ブロックの機械加工 ・希望する技術（調達内容）の詳細：加工精度±0.5mm 程度が望ましい 5.鋼材の切断・引き抜き加工(原子力案件) ・製品（加工）サイズ：ステンレス 304 材 t12mm x w1800mm x L2800mm を 支給して当社指定形状への加工 ・希望する技術（調達内容）の詳細：当社より支給する材料を引き抜き加工し、支給材の板厚を ±0.1mmに仕上げる加工。
------	---

- 6.大型圧力容器の塗装業務(消防法対応タンク)(プロセス機器案件)
- ・製品（加工）サイズ：径 3m 及び長さ 10m を超える大型圧力容器の機器の塗装
 - ・希望する技術（調達内容）の詳細：消防法対応タンクの塗装。当社(有明工場)にて製造した機器を弊社工場にて塗装をお願いしたい。
- 7.大型圧力容器の製缶品(プロセス機器案件)
- ・希望する技術（調達内容）の詳細：中大型製缶品(輸送用架台、プレートなど)、胴の曲げ加工、部材機械加工(C 型鋼のトリミング/大ロッド)、配管製作、リン酸処理、薄板曲げ/ディンプル加工(バリアを想定)
- 8 リン酸処理(プロセス機器案件)
- ・希望する技術（調達内容）の詳細：中大型製缶品の内部品、トレイなどのリン酸処理加工

加工内容	機械加工 製缶加工 塗装 メッキ 熱処理 その他
加工材質	SS、SUS 他
ロット数・数量	単品、小ロット
必要な設備	大型五面加工機、ブレーキプレス、大型ターニング、汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンターなど。
求めること	ISO9001 を保有していると望ましい、もしくは自社の品質マニュアルを持っている事。

30. HILLTOP 株式会社

地域：京都府宇治市大久保町成手 1-30 資本金：3600 万円 従業員数：170 名(全体)

URL：https://hilltop21.co.jp/

- 発注品目**
- お客様の要求仕様に併せた装置構築
構想設計からプログラムデバッグまで 一貫製作が可能な設備製作企業様
 - 装置設計
お客様の要求仕様に併せて装置の設計を行って頂ける企業様
3D での設計、2D での設計
そのほか、装置を構築するための要素技術をお持ちの企業様で、設計や電気設計、PLC プログラム、各要素だけをお持ちの企業様でも構いません。
 - 試作部品加工
材質：アルミ、鉄、SUS、チタン、銅、真鍮、樹脂、その他
加工内容：機械加工（切削、旋削）、機械加工+溶接、板金・製缶+機械加工
加工品の大きさ：手のひらサイズ～3000×1500 まで、Φ1～Φ2000
加工機械：旋盤(NC, 複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型)
放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備、成形設備
発注ロット：単品～量産

加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 鋳造 電気（弱電組立） 金型 設計 木工 樹脂成形
加工材質	アルミ、鉄、SUS、チタン、銅、真鍮、樹脂、その他
ロット数・数量	単品～量産
必要な設備	旋盤(NC, 複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型) 放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機) 金型設備・成形設備
求めること	要望：美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心 3次元測定機に類似した検査が可能である事

3 1. 株式会社ミスミ

地域：東京都千代田区九段南 1 丁目 6 番 5 号九段会館テラス 資本金：13936 百万円 従業員数：11,842 名

URL：<https://www.misumi.co.jp/>

発注品目	FA 用機械加工部品
加工内容	機械加工 メッキ 熱処理
加工材質	金属：鉄、アルミ、SUS、SK、SCM、SKD、SKH、NAK、銅、など 非金属：樹脂・エンジニアリングプラスチック（MC ナイロン、POM、アクリル、塩ビ、PC、ABS、PET、PEEK、テフロン、PBT、PPS、PP、PE、など）
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	・金属×角物：（下記のどれかをカバーできれば可です。） 保有設備：汎用フライス・両頭フライス有り、6F 材内製可能。 得意な加工：3 軸 MC（#5、#6）、コンター保有、L 型スタンド等が得意。平面研磨、バフ研、ワイヤーカット、放電加工可能。 ホイストクレーンあり、重量物対応可能。各種溶接対応可能（イケール、スタンド、ブラケット等）長尺品の補正加工が得意。 ・金属×丸物：（下記のどれかをカバーできれば可です。） 保有設備：汎用旋盤での加工も得意。 得意な加工：NC 旋盤（特に 6～18 インチ）、重切削対
求めること	取引条件： ・多品種少量生産体制がメインであること。 ・RoHS10 を含む環境規制対応できること。 ・その他

3 2. 株式会社ヤマダコーポレーション

地域：神奈川県相模原市中央区宮下 1-2-38 資本金：6 億円 従業員数：333 名

URL：<https://yamadacorp.co.jp/>

発注品目	ポンプ向けメカ部品
加工内容	機械加工 プレス加工 鍛造 鋳造 樹脂成形
加工材質	SUS316/303/304、ADC12、SCS13/14、PPG、POM
ロット数・数量	20～10,000
必要な設備	3t エアスタンプハンマー、1,000t トランスファプレス、1650tDC マシン、35t ワックス成形機、高トルクモーター・大径スクリュー樹脂射出成形機
求めること	鍛造、ADC、LW、樹脂成形等全て、二次加工（旋盤・フライス）まで請けて頂ける企業様 グリーン調達遵守企業様 QMS を構築および運用されている企業様

33. 株式会社ヤマデン

地域：愛知県名古屋市北区玄馬町 209 資本金：4,000 万 従業員数：247 名

URL：<https://yamaden-ltd.co.jp/>

発注品目	樹脂(エンブラ・スーパーエンブラ)加工品 樹脂の接着・溶接・曲げ ゴム加工品 金属・板金
加工内容	機械加工 プレス加工 板金加工
加工材質	エンブラ、スーパーエンブラ、SS、アルミ、SUS、超硬材等
ロット数・数量	多品種小ロット
必要な設備	NC 旋盤、マシニングセンター、パンチングプレス、ベンディングマシン等 上記発注品目に対応できる設備
求めること	

34. 株式会社豊電子工業

地域：愛知県刈谷市一ツ木町沖田 60 資本金：4,500 万円 従業員数：450 名

URL：<https://www.ytk-e.com/>

発注品目	・産業機械の機械設計業務。・産業用ロボットのプログラム作成及び教示業務。 ・制御盤ハード～PLC 設計業務。・専用機の機械組付～機内配線までのユニット製作。 ・製缶+機械加工部品・切削加工品（角・丸物）・精密加工（研磨品含む） ・真空チャンバー容器製作（大型溶接構造、He リークテスト用）
加工内容	機械加工 製缶加工 設計
加工材質	SS,AL,SUS,S45C
ロット数・数量	単品、小ロットのみ、量産無し
必要な設備	・金属加工：門型加工機、五面加工機、五軸加工機、 ・機械組付：天井クレーン2.0t 以上、フォークリフト、工場エア、3 相 200V 電源 ・設計業務：3Dcad、電気 cad、PLC 設計、ロボットプログラム設計
求めること	