

大阪ものづくり 受発注商談会

[対面式]

発注企業一覧

令和5年11月22日(水)

マイドームおおさか

1 階展示ホール

応募前にご確認ください

- 事前に希望企業のホームページなどで、先方の製品についてご確認ください。
- 発注案件の内容などに関するお問い合わせにつきましては、記載されている範囲を超えてお答えできません。また、発注側参加企業への直接のお問い合わせはご遠慮ください。

事務局（お問い合わせ窓口）

MOBIO（ものづくりビジネスセンター大阪）

公益財団法人大阪産業局 MOBIO 事業部 取引支援チーム 担当：山路、田中（信）

TEL：06-6748-1144 E-mail:mobio_torihiki@obda.or.jp

発注企業一覧

No	企業名	地域	機械加工	プレス加工	製缶加工	板金加工	塗装	メッキ	熱処理	鍛造	鋳造	電気（弱電組立）	金型	設計	木工	樹脂成形	縫製加工	その他
1	株式会社アーステクニカ	千葉県	●		●							●		●				
2	株式会社 ISS リアライズ （旧社名：井上特殊鋼）	大阪府	●	●	●	●	●	●		●	●					●		
3	株式会社アイエヌティ	大阪府	●	●								●	●	●		●		
4	株式会社いすゞテクノ	神奈川県										●		●				●
5	株式会社エヌテック	広島県	●		●	●												
6	株式会社桶谷製作所	京都府	●		●	●	●	●	●									
7	カブトラテック株式会社	茨城県	●															
8	株式会社キョウワ	岐阜県	●		●	●												
9	クボタ環境エンジニアリング株式会社	兵庫県	●		●	●						●						
10	高周波熱錬株式会社 尼崎工場	兵庫県	●		●	●	●	●	●	●			●	●				
11	光和商事株式会社 大阪営業所	大阪府	●		●	●	●				●							
12	株式会社コベルコ科研	兵庫県	●															
13	株式会社小森コーポレーション	茨城県	●		●													
14	株式会社神鋼環境ソリューション プロセス機器事業部 生産部調達室	兵庫県	●		●													
15	新明和工業株式会社	兵庫県	●		●		●											●
16	スチールプランテック株式会社	神奈川県	●		●						●			●				
17	大東精機株式会社	兵庫県	●		●	●					●							
18	ダイトロン株式会社 部品生産部 電装工場	滋賀県										●						
19	太陽機械工業株式会社	京都府	●						●	●								
20	東洋スチール株式会社	大阪府	●	●		●		●	●									
21	東洋精密工業株式会社 通信機事業所	兵庫県	●															
22	株式会社ナガセ 関西営業所	大阪府	●	●	●	●												
23	株式会社名古屋製作所	愛知県				●	●											
24	株式会社ニチゾウテック	大阪府	●		●	●												
25	日本ノズル株式会社	兵庫県	●	●		●		●	●				●	●				
26	日本スピンドル製造株式会社	兵庫県	●		●	●		●	●									
27	橋永金属株式会社	東京都	●					●	●									

No	企業名	地域	機械加工	プレス加工	製缶加工	板金加工	塗装	メッキ	熱処理	鍛造	鋳造	電気（弱電組立）	金型	設計	木工	樹脂成形	縫製加工	その他
28	株式会社日阪製作所	大阪府	●		●	●				●								
29	不二電機工業株式会社	滋賀県	●				●											●
30	富士・フォイトハイドロ株式会社	神奈川県	●		●	●	●		●									
31	ホーコス株式会社	広島県			●	●	●	●										
32	ホソカワミクロン株式会社	大阪府	●	●	●													
33	株式会社ミズホ	京都府	●															
34	株式会社ミタチ	兵庫県	●	●	●	●	●	●	●									
35	株式会社三井 E&S パワーステムズ 神戸テクニカルセンター	兵庫県	●	●	●	●	●	●	●			●				●		
36	ヤマコー株式会社	岐阜県													●		●	●

1. 株式会社アーステクニカ

地域：千葉県 資本金：12 億円 従業員数：324 人

URL：<https://www.earthtechnica.co.jp/>

発注品目	1.製缶加工（材質 SS 及び SUS、製作重量 10～50t、板厚 t20 以下、クレーン重量 2.8t レベルが主） 2.機械加工（丸モノが多い、材料支給が主、材質 SS、SUS、FC、FCD、SC） 3.電気盤及の設計、製造（設計はハード・ソフトとも） 4.電気配線工事（二次側配線） 5.各種機械・プラント・コンベヤ等の製造（設計できれば尚良） 6.現地据付工事（機械器具設置工事）
加工内容	機械加工 製缶加工 電気（弱電組立） 設計
加工材質	SS、SUS、FC、FCD、SC
ロット数・数量	単品～小ロット、多品種少量
必要な設備	発注品目欄をご参照ください。
求めること	短納期対応が可能であること 検査体制があると尚良（品質保証部門がある、ダブルチェック体制がとれる等）

2. 株式会社 ISS リアライズ（旧社名：井上特殊鋼）

地域：大阪府 資本金：1 億 5000 万円 従業員数：397 名

URL：<https://www.issgrp.co.jp/>

発注品目	工作機械部品（機械加工）、 製鋼設備部品（機械加工/製缶/溶接）、 半導体製造装置を含む真空機器装置部品（機械加工/製缶/板金/溶接）、 重電機器装置部品（機械加工/板金/製缶/溶接） 食品機械、医療機器部品（機械加工/製缶/板金/溶接）、 各種プラント機器部品（機械加工/鋳物/溶接/配管など） 搬送機器部品（板金/製缶/溶接/機械加工/組付け） 各種鋳鋼品（素材/機械加工） 各種鋳鉄品（素材/機械加工）、 アルミ鋳物（素材/機械加工） 製缶～機械加工（旋盤/フライス）を含む品物（丸/角、鉄/SUS/他）
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 鍛造 鋳造 樹脂成形
加工材質	鉄、特殊鋼、工具鋼、ステンレス、アルミ、チタン、N i 基合金、樹脂、鋳物、セラミックスなど
ロット数・数量	単品/ 各ロット（数個～数千個）、量産（数万）
必要な設備	N C 旋盤（自動/複合/立型 など）、マシニングセンター（縦/横/門など）、 中ぐり盤、5 軸加工機、研削盤（外内径/平面など）、 板金品や製缶品用の抜き/曲げ/溶接用設備 鋳造設備
求めること	前向きに取り組んでいただけること 製品の自主検査と記録の管理

3. 株式会社アイエヌティ

地域：大阪府 資本金：3000万円 従業員数：55名

URL：<https://www.iinntty.co.jp/>

発注品目	●成形品/プレス品（精密部品） ●組立（半田付け等）手組・自動機 ●切削加工品 ●金型パーツ・金型・金型設計
加工内容	機械加工 プレス加工 電気（弱電組立） 金型 設計 樹脂成形
加工材質	SPCE、銅材、SKD、PD、PBT、PA66、
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	成型機：15～200t プレス機：15～110t 順送プレス
求めること	ISO9001は出来ればあった方がいいです。

4. 株式会社いすゞテクノ

地域：神奈川県 資本金：5000万円 従業員数：300名

URL：<http://www.isuzutechno.co.jp>

発注品目	省力機/自動機等の設計・製作・設置 工作機械関係整備<機械・電気>
加工内容	電気（弱電組立） 設計 その他
加工材質	
ロット数・数量	
必要な設備	特に無し
求めること	品質、納期、価格にて決定

5. 株式会社エヌテック

地域：広島県 資本金：1000万円 従業員数：35名

URL：<http://www.ntech-co.com/>

発注品目	半導体製造装置の部品、医療器械の部品、産業機械の部品等金属の部品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工
加工材質	SS、AL、SUS、S45C、インバー、ニオブ他金属
ロット数・数量	多品種小ロット
必要な設備	NC旋盤、マシニングセンタ、複合旋盤、五軸加工機、溶接機、三次元測定器等
求めること	高い品質と納期管理に価格競争力が強い企業様を希望いたします。

6. 株式会社桶谷製作所

地域：京都府 資本金：2000 万円 従業員数：120 名

URL：<http://www.e-oketani.co.jp/>

発注品目	各種製造装置用金属加工部品 -機械加工品(大・中・小)、製缶品(大・中・小)、板金、軸モノ etc.
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理
加工材質	SS,AL,SUS,SC,FC
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	縦 MC、横 MC、五面加工機、旋盤、溶接、レーザー加工機等、いずれか所有されている加工業者様
求めること	安定的・継続的なお付き合いができる業者様との面談を希望

7. カブトプラテック株式会社

地域：茨城県 資本金：1000 万円 従業員数：72 名

URL：<http://www.kabutoplatec.co.jp>

発注品目	各種樹脂の素材を用いて、図面通りに機械加工し部品を製作する。また、板材を曲げたり接着したり溶接したり、その加工は多岐に亘ります。
加工内容	機械加工
加工材質	汎用～スーパーエンブラまで mc
ロット数・数量	単品から数百個
必要な設備	NC 旋盤、複合旋盤、MC、MC5 軸、溶接機など、三次元測定器などの検査機器
求めること	見積もり回答や問い合わせのレスポンスが良いこと。

8. 株式会社キョウワ

地域：岐阜県 資本金：2000 万円 従業員数：54 人

URL：<https://www.kk-kyouwa.co.jp>

発注品目	食品機械部品、自動倉庫搬送装置部品、工場自動化設備部品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工
加工材質	SS、AL、SUS、S45C
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	旋盤、マシニングセンター、各種溶接設備、レーザー加工機、プレス
求めること	

9. クボタ環境エンジニアリング株式会社

地域：兵庫県 資本金：4 億円 従業員数：2430 名

URL：<https://www.kubota-environmentaleng.co.jp/>

発注品目	上下水道施設・し尿処理施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事 各種環境プラント機器の設計・製作（製缶・機械加工）（シュートホッパー・架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻寄機・除塵機等） 各種環境プラントの配管据付工事及び点検整備業務 （上下水道施設・し尿処理施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設の新設工事・補修工事・改修工事・改造工事）
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 電気（弱電組立）
加工材質	
ロット数・数量	
必要な設備	
求めること	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としているので下記の項目について対応可能な業者を開拓している。 品質（高品質・優れた技術） 納期（納期厳守・突発対応可） コスト（見積積算能力・コスト競争力） 製缶～加工～現地工事（一部外注可）＊製缶製作、現地工事対応できるのが望ましい。 破碎機、粉碎機、焼却炉、し尿処理及び上下水道施設の現地工事（新設、補修）主要部品は原則支給。施工場所は近郊が主であるが場合により全国対応もある。 工事は建設業の許可を取得している企業が必要。

10. 高周波熱錬株式会社 尼崎工場

地域：兵庫県 資本金：64 億 1835 万 9752 円 従業員数：1,604 名 単独：902 名

URL：<https://www.k-neturen.co.jp/ja/company/outline.html>

発注品目	自動車部品、工作機械部品、油圧プレス周辺部品、産業機械部品、ロボット用減速機部品、ロータリーキルン装置 等
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 金型 設計
加工材質	SS、SC、SCM、SUJ 等
ロット数・数量	基本受注生産品 単品物
必要な設備	NC 旋盤、マシニングセンター 円筒研削盤 5 面加工機 各種溶接 横中 各種サイズについては、部品に応じて、発注致します
求めること	測定機器 校正証明 納期 価格 など

11. 光和商事株式会社 大阪営業所

地域：大阪府 資本金：5210 万円 従業員数：90 名

URL：<https://kohwa-shoji.co.jp/>

発注品目	産業機械関係（多種多様）、お客様によって変わりますので、その時によって異なります。
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 鋳造
加工材質	SS,AL,SUS,S45C,FC,FCD
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、溶接機、組立
求めること	検査設備保有

12. 株式会社コベルコ科研

地域：兵庫県 資本金：3 億円 従業員数：1,256 名

URL：<https://www.kobelcokaken.co.jp/>

発注品目	試験片、試験体、ジグ
加工内容	機械加工
加工材質	SS、AL、SUS、S45C
ロット数・数量	単品
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、レーザー加工機
求めること	品質、納期、価格についてご協力頂ける企業様を求めています

13. 株式会社小森コーポレーション

地域：茨城県 資本金：377 億 1478 万円 従業員数：2,613 名（令和 4 年 3 月 31 日現在 連結）

URL：<https://www.komori.com/ja/jp/>

発注品目	【印刷機械の構成部品及び装置組立】 ・鋳物や鋼材の切削・研削加工（表面処理一部有：黒着色メッキ・硬質クロムメッキ・無電解ニッケルメッキ・タフトライド等） ・溶接加工品、長尺シャフト関係（研磨含） ・組立は加工品・購入品（ベアリング等）の組み合わせで大小多数、又は構成数が数百（組立工数 50 時間以上）の装置組立等
加工内容	機械加工 製缶加工
加工材質	SS、S45C、FC250 前後、FCD450 前後、STKM 等
ロット数・数量	1～100／月程度
必要な設備	NC 旋盤、MC、平研、円筒研磨等 1,200 ミリ～1,50 ミリ幅の加工品多数
求めること	検査体制（要員・スペース・一般的な測定具・定期校正履歴管理等）がある事 関東に営業拠点等のある企業様は直接取引可能ですが、販売経路をお持ちでない場合は購入代行会社を介し取引となる可能性があります。 企業の規模は問いません。

14. 株式会社神鋼環境ソリューション プロセス機器事業部 生産部調達室

地域：兵庫県 資本金：60 億 2000 万円 従業員数：単体 1,349 名 連結 2,994 名

URL：<https://www.kobelco-eco.co.jp/>

発注品目	化学反応機タンク外装部品（脚、架台 etc）
加工内容	機械加工 製缶加工
加工材質	SS400、SUS 材（304、316） Has（ハステロイ）
ロット数・数量	一品一様のためロット数の明記は不可
必要な設備	汎用旋盤、マシニングセンター、ターニング、横中ぐり盤
求めること	工程内検査、出荷前検査の徹底。

15. 新明和工業株式会社

地域：兵庫県 資本金：159 億 8196 万 7991 円 従業員数：3136 名

URL：<https://www.shinmaywa.co.jp/>

発注品目	ファブレスの部隊ですので、弊社からの図面に基づいて製缶・塗装・組立まで一気通貫で対応可能な企業様。 製品としてはゴミの圧縮機や貯留機といった物になります。
加工内容	機械加工 製缶加工 塗装 その他
加工材質	SS,SUS
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	必須な物は無いが、三本ローラーがあれば。
求めること	特になし

16. スチールプランテック株式会社

地域：神奈川県 資本金：1 億 9500 万円 従業員数：321 名

URL：<https://steelplantech.com>

発注品目	製鉄機械 製鉄機械用部品 非鉄金属機械 非鉄金属機械用部品
加工内容	機械加工 製缶加工 鋳造 設計
加工材質	SS, SM,SUS,AL,LBC,SCM,SNM
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	マシニングセンタ 軸加工機 プレス 5面加工機 中ぐり盤 N C 旋盤・汎用旋盤 フライス盤・研磨機 クレーン 5t~ (案件により様々)
求めること	弊社は工場を所有しない会社のため、材料手配～仕上げ・輸送をお願いすることとなります。 1 社で全てを賄う必要はありませんが、取りまとめをして頂ける会社様を探しております。

17. 大東精機株式会社

地域：兵庫県 資本金：9950 万円 従業員数：190 名

URL：<https://www.daito-seiki.com/company/info.php>

発注品目	弊社機械に使用する部品 鋳造部品（FC,FCD） 鋳造加工 板金部品 旋盤,NC 旋盤加工部品 フライス,マシニング加工部品 その他機械加工部品 製缶部品 製缶加工部品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 鋳造
加工材質	SS,S45C,SPCC,FC,FCD
ロット数・数量	少量多品種(1～3 個がメイン)
必要な設備	
求めること	少量多品種にご対応いただける企業様 一緒にモノづくりしていただける企業様

18. ダイトロン株式会社 部品生産部 電装工場

地域：滋賀県 資本金：22 億 70 万 8560 円 従業員数：942 名

URL：<https://www.daitron.co.jp>

発注品目	ワイヤーハーネス製作
加工内容	電気（弱電組立）
加工材質	ビニール電線
ロット数・数量	最低 5 本～ 多品種
必要な設備	全自動圧着機（あれば） 半自動圧着機（汎用可） 圧着アプリケーション（各種） 鉛フリー用半田コテ 印字機 ハーネス加工に必要な工具類
求めること	取引開始時に圧着・半田共に認定試験を実施しています。 まずは認定試験の受験を行って頂きます。その後の加工依頼となります。

19. 太陽機械工業株式会社

地域：京都府 資本金：1 億円 従業員数：170 名

URL：<http://www.taiyokikai.com/>

発注品目	丸物ギヤ・軸物ギヤ付きシャフト等 歯車ブランク加工（NC・MC・キー溝）、歯切り・歯車研削・鍛造品など
加工内容	機械加工 熱処理 鍛造
加工材質	SCM420
ロット数・数量	少ロット多品種：100 台/LOT～別途相談
必要な設備	上記加工内容対応可能設備（NC 旋盤・MC・ホブ・歯研盤等）
求めること	図示全箇所寸法測定確認体制必須（品質保証体制を重視してます） 特に、ヌスミ・R 部などの形状測定が出来る事が必須条件です。 加工は、工程毎の提案でも結構です。（例：NC 旋盤による加工のみ 等）

20. 東洋スチール株式会社

地域：大阪府 資本金：3000 万円 従業員数：33 名

URL：<https://www.toyosteel.jp/pages/about>

発注品目	弊社工具箱用部品、各種鉄鋼製品、製紙(梱包用段ボールなど)
加工内容	機械加工 プレス加工 板金加工 メッキ 熱処理
加工材質	SPCC、SECC、SS400 などコイル材使用の薄板がメイン(一部切り板)
ロット数・数量	多種多様(1000 個～)
必要な設備	大型プレス、プレーキプレス、タレットパンチ、アーク溶接、スポット溶接、レーザー加工機
求めること	対応の柔軟性と納期、コストへの協力

21. 東洋精密工業株式会社 通信機事業所

地域：兵庫県 資本金：1 億円 従業員数：263 人

URL：<https://www.toyo-ppm.co.jp/>

発注品目	電気製品用部品、キャリアなど
加工内容	機械加工
加工材質	SUS、AL、Cu、KOVAR など
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	三次元測定機
求めること	品質安定、納期確保

22. 株式会社ナガセ 関西営業所

地域：大阪府 資本金：1200万円 従業員数：76名

URL：<https://www.nagase-shibori.co.jp>

発注品目	板金加工品→一般的な板金物、小物が多い、SUS、鉄系、AL等、SUSエンボス材の加工も有り 機械加工品→小物削り物、SUSが多い、手のひらサイズが多い
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工
加工材質	SUS、AL、SPCC、SPCE、SS等
ロット数・数量	単品・小ロット
必要な設備	ブランクレーザ―又は複合機、曲げ、溶接（出来ればレーザ―、ファイバー溶接） 旋盤、フライス、マシニング
求めること	試作品等短納期対応可能、見積の迅速対応、ISO9001取得、チェック図添付可能

23. 株式会社名古屋製作所

地域：愛知県 資本金：2000万円 従業員数：80名

URL：www.nagoyamfg.co.jp/

発注品目	プラント装置の製作です。 有機物減容セラミック装置（詳細は「ERCM」で検索してください）
加工内容	板金加工 塗装
加工材質	SS400 t=25mm
ロット数・数量	1～10台（参考：5型で6千万円位）（1型、2型、5型、10型、20型他）
必要な設備	溶接機（半自動）、天井クレーン
求めること	納期は信用、コストは力、品質は命です。

24. 株式会社ニチゾウテック

地域：大阪府 資本金：12億4200万円 従業員数：520名

URL：<https://www.nichizotech.co.jp>

発注品目	各種プラント機器、各種製缶加工（塔槽類、架台、ダクト、階段等）、機械加工部品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工
加工材質	SS、SUS、S45C等
ロット数・数量	単品、少量多品種
必要な設備	マシニングセンター、各種旋盤、ベンディングローラー、レーザ―加工機
求めること	品質、コスト、フットワーク、対応の良さ

25. 日本ノズル株式会社

地域：兵庫県 資本金：4800 万円 従業員数：84 名

URL：www.nippon-nz.com

発注品目	メッキ、コーティング、旋盤、NC、マシニング、ワイヤーカット、レーザー加工、研磨
加工内容	機械加工 プレス加工 板金加工 メッキ 熱処理 金型 設計
加工材質	SS,AL,SUS
ロット数・数量	
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、レーザー加工機、TIG 溶接機、円筒研削盤、三次元測定機、サンドブラスト、磨き業者
求めること	孔径が小さい製品が多いので、傷、面粗度には厳しいです。

26. 日本スピンドル製造株式会社

地域：兵庫県 資本金：32 億円 従業員数：320 名

URL：http://www.spindle.co.jp/

発注品目	工作機械部品、機械加工品・製缶品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 メッキ 熱処理
加工材質	SS、SUS
ロット数・数量	単品、
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、平面研磨機、円筒研磨機
求めること	

27. 橋永金属株式会社

地域：東京都 資本金：1000 万円 従業員数：10 名

URL：https://www.hashinaga.co.jp

発注品目	1、自動車部品、産業機械部品、その他
加工内容	機械加工 メッキ 熱処理
加工材質	非鉄金属（アルミ、伸銅品、SUS）、鉄系（S20C、S45C、SCM435）他
ロット数・数量	試作品 数個から量産品 10,000 個/ロット メインは 300～1000 個/ロット
必要な設備	1、丸ものが多いため、CNC 自動旋盤 マシニングセンター 他 2、自動車部品もある為に検査機器は必要です。 3、熱処理、表面処理等もありますので外注依頼でも可です。
求めること	1、ISO9001 の取得がありましたらベストです。 2、相互の信頼関係 3、納期 特に見積もり時の回答納期は早くお願いいたします

28. 株式会社日阪製作所

地域：大阪府 資本金：41 億 5 千万円 従業員数：連結 919 名

URL：<https://www.hisaka.co.jp/>

発注品目	製缶物：架台など 機械加工品：シャフト、フランジなど レーザー加工品：ブラケットなど
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 鍛造
加工材質	主に SUS 一部 SS、AL
ロット数・数量	単品、小ロット
必要な設備	
求めること	・品質管理を行っている ・短納期対応ができる ・生産管理体制がある

29. 不二電機工業株式会社

地域：滋賀県 資本金：10 億 8725 万円 従業員数：282 名

URL：<https://www.fujidk.co.jp/>

発注品目	電力・交通など重電機器市場で使用する、制御機器パーツの部品製作・組立 1.シャフト（□8 程度の角材・φ5 程度の丸材）など金属の旋盤加工 2.小物（数 cm～手のひら小程度）部品の焼付塗装 3.手作業での端子台組立、電動ドライバーでのねじ締めなど軽作業
加工内容	機械加工 塗装 その他
加工材質	SS 材が中心、その他（C3604BD・SUS・AL など）
ロット数・数量	小ロット、少量多品種
必要な設備	1.NC 旋盤 2.焼付塗装が可能な設備
求めること	継続的な取引を希望します。 組立の場合、支給材の引取り・納品は当社拠点（滋賀県内）への来社希望です。必要工具などは貸与します。

30. 富士・フォイトハイドロ株式会社

地域：神奈川 資本金：10 億円 従業員数：150 人

URL：<http://voith.com/jpn-ja/index.html>

発注品目	水力発電用タービン及び同発電機を構成する部品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 熱処理
加工材質	SS400,SUS304,403,410
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	・加工内容：溶接⇒熱処理⇒非破壊検査（浸透探傷 or 磁粉探傷 or 超音波）⇒機械加工⇒塗装 ・形状・サイズ：丸形が主体（φ200～2000 H200～1000）分割構造（2～4）有り ・加工設備：NC ターニングは必須
求めること	溶接＋機械加工の複合加工品が主体のため請負先にて1式完成品として製作して納入して頂くようお願い致します。

31. ホーコス株式会社

地域：広島県 資本金：8500 万円 従業員数：764 名

URL：<https://www.horkos.co.jp/>

発注品目	バグフィルタを中心とする環境装置
加工内容	製缶加工 板金加工 塗装 メッキ
加工材質	SS、SUS など
ロット数・数量	単品、小ロット
必要な設備	切断、ブランク、曲げ、ロール、溶接等製作に関する一貫した自社設備
求めること	ケレン(下地処理)、塗装、組付、酸洗、バフ研磨等まで対応希望

32. ホソカワミクロン株式会社

地域：大阪府 資本金：144 億 9600 万円 従業員数：401 名

URL：<https://www.hosokawamicron.co.jp/jp/>

発注品目	産業機械部品
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工
加工材質	SUS、SS、AL
ロット数・数量	単品小ロット
必要な設備	マシニングセンターとプレスの併設
求めること	品質に対しての拘りと、諦めない前向きな社風

33. 株式会社ミズホ

地域：京都府 資本金：4500万円 従業員数：266人

URL：<http://www.kk-mizuho.jp/index.html>

発注品目	精密砥石に用いる金属部品
加工内容	機械加工
加工材質	S45C、SS400
ロット数・数量	1～10個
必要な設備	手動旋盤、汎用旋盤
	丸物 φ300～600 厚み 10mm を馬蹄型に加工 内外径同芯度 0.1 以下 平面度 0.1 以下 歪み等なし
求めること	材料調達～完成まで一貫して製作できる企業様

34. 株式会社ミタチ

地域：兵庫県 資本金：2500万円 従業員数：115名

URL：<https://k-mitachi.com/>

発注品目	○自動省力化機械用部品（・機械加工部品・製缶架台・ベースプレート） 1, 金属機械加工部品（材質：SS・S45C・SUS・アルミ・NAK・SCM・SKD） MC、旋盤加工（NC・汎用）、研削 ※焼入・研磨対応・表面处理（メッキ、塗装）含む 角物は手のひらサイズ～□500程度、丸物は長尺φ150×2,000 2, 板金加工部品・プレス加工部品（装置用ベースプレート） ※材質：軟鋼・SUS 精密板金加工（板金溶接含む）、プレス加工（打ち抜き、曲げ） 小物、T=15～30 3, 製缶加工部品（架台）
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理
加工材質	SS・S45C・SUS・アルミ・NAK・SCM・SKD、MCナイロン・POM・ペークライト
ロット数・数量	単品～10個 Max100個
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、順送プレス 110t、レーザー加工機、TIG 溶接機、円筒研削盤、三次元測定機
求めること	QCDの満足、公平・公正・透明、継続的な信頼関係を構築できる企業を求める。 コミュニケーションを充実させ、長期継続的な信頼関係を構築できる企業を求める。

35. 株式会社三井 E&S パワーシステムズ 神戸テクニカルセンター

地域：兵庫県 資本金：4 億 7 千万円 従業員数：204 名

URL：<https://www.mesps.co.jp>

発注品目	産業用装置部品 除湿装置、冷却・冷凍装置、トランスターナ用発電装置、ゼオライト膜脱水装置、誘導加熱装置、油圧 漁撈機械装置
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 電気（弱電組立） 樹脂成形
加工材質	SUS、SS、SC、銅、AL、樹脂
ロット数・数量	単品、小ロット、1 台～5 台
必要な設備	製缶設備、熱処理設備、ブラスト設備、表面処理設備、レーザー加工機、プレスブレーキ、タレットパンチ プレス、溶接機、 配線加工用設備、NC 工作機械、放電加工機 （いずれも外注可）
求めること	自主検査、納期遵守

36. ヤマコー株式会社

地域：岐阜県 資本金：9565 万円 従業員数：67 名

URL：<https://yamaco.jp>

発注品目	ホテル・レストラン様向けの業務用製品を中心に 店舗内装・雑貨等になります。木製品を中心に天然素 材（木・竹・陶・硝子・金属・石・布・紙・ほか）を生かしたもののづくりをコンセプトにしております。ホテルや旅 館、レストラン様向けの業務用の器や道具・什器、から店舗の設計、施工まで取り扱っております。
加工内容	木工 縫製加工 その他
加工材質	木・竹・陶・硝子・金属・石・布・紙・ほか
ロット数・数量	小ロット
必要な設備	特にありません。
求めること	素材の関係、ユーザー様の幅広さから、多品種の商材が扱いとなるため、小ロットでのご対応を希望しま す。弊社のコンセプトに合い、販売ルートに見合いそうな商品の、ご提案を希望いたします。